

Specifikace výrobku

FELDER-ISO-*Core*[®] "Clear", BEZ OLOVA Sn96,5Ag3Cu0,5

Měkký bezolovnatý pájecí drát plněný tavidlem pro výrobu elektroniky
zbytky tavidla podle DIN EN 61190-1-1 / IPC-J-STD-004: REL1, podle DIN EN 29454: 1.2.2.B,

Č. výrobku: 52760530

Údaje o našich výrobcích jsou výsledkem dlouhodobých zkušeností, které rádi dále poskytneme našim zákazníkům jako technickou pomoc při aplikaci. Vzhledem k tomu, že však nemáme vliv na provedení prací, uskutečněných našimi výrobky, omezuje se naše ručení v případě kvalitativních závad na náhradní plnění, uvedené v našich nákupních podmínkách

Tyto informace o výrobku nepředstavují žádné závazně přislíbené vlastnosti.

Popis

Vysoce hodnotný bezolovnatý pájecí drát pro ruční pájení a pájení pomocí automatů v elektromechanice a elektronice. Pro tavidlo je charakteristická **vysoká tepelná odolnost** a během natavování **nestříká**. **Optimální smáčení a hodnoty roztaživosti, překonávající normu**, činí z tohoto bezolovnatého pájecího drátu špičkový výrobek mezi trubičkovými pájkami.

Nová receptura tavidla „Clear“ je vytvořena na bázi **syntetických pryskyřic (bez kalafuny) a byla perfektně sladěna s požadavky na pájecí techniku:**

- **vysoká rychlost smáčení a šíření** na veškerém povrchu, běžném v elektronice
- **žádné (bolestivé) cákance tavidla** na konstrukčním celku, součástech nebo na rukách uživatelů
- **zbytky tavidla čirá jako sklo**, k optimalizaci optického dojmu
- **minimální odplynování a neutrální zápach** snižuje zatížení pracoviště
- **lehce odstranitelné zbytky na hrotech pájedla**, lze je odstraňovat konvenčními prostředky (FELDER Tinner, pájecí houba, drátky)
- **Úspěšně provedený test 100MΩ** – lze použít i ve výrobě konstrukčních celků
- **Výrazně se zvyšuje životnost hrotů páječky**

Pájecí slitiny

Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení	Č. výrobku
Sn96,5Ag3Cu0,5	Sn96,5Ag3Cu0,5	Sn96Ag03Cu0,4	217-219°C	52760530
Na přání zákazníka lze dodat další bezolovnaté slitiny.				

Znečištění / tolerance podle DIN EN ISO 9453:2014

např.: SAC 305 (Sn96,5Ag3Cu0,5)

Prvek	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Obsah (%)	3,0± 0,2	0,001	0,03	0,1	0,002	0,5± 0,2	0,02
Prvek	Pb**	Sb	Sn	Zn			
Obsah (%)	0,07	0,1	zbytek	0,001			

**Maximální obsah olova v pájecích drátech pro elektroniku FELDER se pohybuje kolem 0,07% (požadavek normy 0,1%)

Vlastnosti

Zkouška na měděném zrcadle

podle IPC-TM-650,2.3.32 : provedena (bez proražení zrcadla)

Test koroze

podle IPC-TM-650, 2.6.15 : bez koroze

Test povrchového odporu

podle IPC-TM-650, 2.6.3.3 : >100 MΩ při 85°C/85% rF, 168h

Migrační test : bez koroze

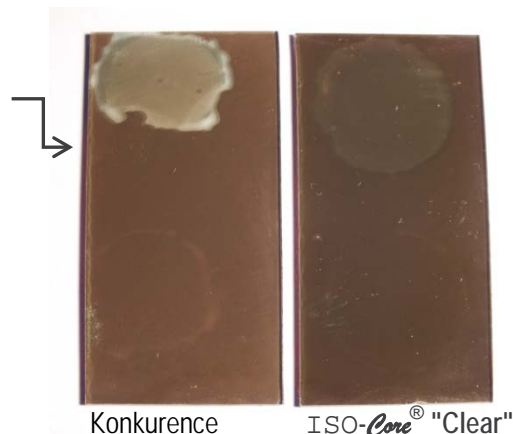
Podíl tavidla : 3,5 % standard

Obsah halogenu : cca. 0,1% (ve zbytku tavidla)

Rozdělení tavidla : 1 duše

Ø in mm : 0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00

Velikost cívky v kg : 0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00



Mytí

Pevné zbytky tavidla, čiré jako voda, klasifikované jako REL1, ani u neželezných kovů nevyvolávají žádnou korozi. Mohou proto zůstat v místě pájení.

Upozornění

Bezolovnaté pájecí dráty FELDER-ISO-*Core*[®] "Clear" neobsahují žádné látky, pro něž jsou omezení ve směrnici 2011/65/EU („RoHS“).

Veškeré pájecí dráty rádi vyrobíme také podle vašich závodních norem.

Skladování

Skladujte v suchu a pokud možno v bezprašném prostředí. Minimální trvanlivost 60 měsíců.

Pokyny k zacházení

Pokazujeme na příslušný bezpečnostní list ES.