

Informace o výrobku

TVRDÁ MĚDĚNÁ PÁJKA "Cu-Rophos[®] 92, 93, 94"

K pájení měděných trubek bez tavidla

CP 201, DIN EN 1044; B-Cu92P, ISO 3677; L-CuP8, DIN 8513

CP 202, DIN EN 1044; B-Cu93P, ISO 3677; L-CuP7, DIN 8513

CP 203, DIN EN 1044; B-Cu94P, ISO 3677; L-CuP6, DIN 8513

Podle pracovního listu DVGW GW2 k tvrdému pájení měděných trubek

Č. výrobku: 3303...../3302...../3301.....

Údaje o našich výrobcích jsou výsledkem dlouhodobých zkušeností, které rádi dále poskytneme našim zákazníkům jako technickou pomoc při aplikaci. Vzhledem k tomu, že však nemáme vliv na provedení prací, uskutečněných našimi výrobky, omezuje se naše ručení v případě kvalitativních závad na náhradní plnění, uvedené v našich nákupních podmínkách

Tyto informace o výrobku nepředstavují žádné závazně přislíbené vlastnosti.

TVRDÁ MĚDĚNÁ PÁJKA

 "Cu-Rophos[®]92", "Cu-Rophos[®]93", "Cu-Rophos[®]94"

Popis

Tvrdá měděná pájka s obsahem fosforu bez tavidla k pájení měděných potrubí v instalacích oleje, plynu a kapalného plynu a v instalacích vytápění a pitné vody o rozměrech trubky nad 28 x 1,5 mm.

Vlastnosti

Vynikající vlastnosti tečení: měď na měď bez dodatečného tavidla, pro pájení na mosaz a červenou mosaz se navíc musí použít tvrdé tavidlo (**Cu-Rosil[®]** podle DIN EN 1045 – FH 10).

Tvrdá měděná pájka je vhodná pro dlouhodobé teploty do 200 °C.

Pájení na plynových zařízeních a zařízeních s tekutým plynem (provozní teploty od -50 do +150 °C).

Výrobek	Slitina	Rozsah tavení	Pracovní teplota	Hustota	Složení (hmot. %)	
					Cu	P
Cu-Rophos [®] 92	L-Cu92P	710-770 °C	min. 710 °C	8,0 g/cm ³	92	8
Cu-Rophos [®] 93	L-Cu93P	710-820 °C	min. 720 °C	8,1 g/cm ³	93	7
Cu-Rophos [®] 94	L-Cu94P	710-890 °C	min. 730 °C	8,1 g/cm ³	94	6

Pokyny pro použití

Z místa pájení odstraňte oxidované vrstvy, okuje, strusky, oleje a tuky. Polotovar ohřejte na pracovní teplotu. Pájecí tyč by se na pájené místo měla nasadit ve svítivém plameni, z něhož vychází redukovaný účinek na měděný povrch. Pokud pájka sama od sebe nezačne natékat do pájecí štěrbin, musí se postupně nasazovat na více míst. Je tomu tak vždy, když se musí pájet větší průměry a plamen neobtéká zcela místo pájení. Pro podobné aplikace se osvědčily vidlicové hořáky, které svými dvěma plameny ohřívají celé místo pájení. Místa pájení v rozích nebo ve spárách ve zdi, které lze ze zadní strany špatně vidět, by se pro jistotu měly provést nízkotavitelnou stříbrnou pájkou, např. FELDER L-Ag45Sn a tavidlem „**Cu-Rosil[®]**“.

Upozornění

Pozor! U sirnatých médií se nesmí používat žádné měděné pájky s obsahem fosforu.

TVRDÁ MĚDĚNÁ PÁJKA

"Cu-Rophos®92", "Cu-Rophos®93", "Cu-Rophos®94"

Formy dodávky

Rozměry	Obalová jednotka	Forma dodávky
1,5 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
2,0 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm		
3,0 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm		
4,0 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm		

Další pokyny

Tvrde měděné pájky FELDER "Cu-Rophos®" neobsahují žádné látky, pro něž jsou omezení ve směrnici 2002/95/ES („RoHS“), nad 0,1 hmot. % (0,01 hmot. % pro kadmium) vztaženo na danou homogenní látku.

Při skladování chraňte před vlhkostí.