

Informace o výrobku

Tvrde měděné pájky s obsahem stříbra "Cu-Rophos® 2/5/15/18"

K pájení měděných trubek bez tavidla

"Cu-Rophos®2", CuP279 (DIN EN 17672), CP105 (DIN EN 1044), B-Cu92PAg (ISO 3677), L-Ag2P (DIN 8513)

"Cu-Rophos®5", CuP281 (DIN EN 17672), CP104 (DIN EN 1044), B-Cu89PAg (ISO 3677), L-Ag5P (DIN 8513)

"Cu-Rophos®15", CuP284 (DIN EN 17672), CP102 (DIN EN 1044), B-Cu80AgP (ISO 3677), L-Ag15P (DIN 8513)

"Cu-Rophos®18", CuP286 (DIN EN 17672), CP101 (DIN EN 1044), B-Cu75AgP (ISO 3677), L-Ag18P (DIN 8513)

Podle pracovního listu DVGW GW2 k tvrdému pájení měděných trubek,
Zejména v chladiřenské a klimatizační technice

Č. výrobku: 33.....

Údaje o našich výrobcích jsou výsledkem dlouhodobých zkušeností, které rádi dále poskytneme našim zákazníkům jako technickou pomoc při aplikaci. Vzhledem k tomu, že však nemáme vliv na provedení prací, uskutečněných našimi výrobky, omezuje se naše ručení v případě kvalitativních závad na náhradní plnění, uvedené v našich nákupních podmínkách

Tyto informace o výrobku nepředstavují žádné závazně přislíbené vlastnosti.

TVRDÁ MĚDĚNÁ PÁJKA

"Cu-Rophos®2", "Cu-Rophos®5", "Cu-Rophos®15", "Cu-Rophos®18"

Popis

Tvrďá mĚdĚnÁ pÁjka s obsahem fosforu bez tavidla k pájení mĚdĚnÝch potrubí v instalacích oleje, plynu a kapalnĚho plynu a v instalacích vytápĚnÍ a pitnĚ vody o rozmĚrech trubky nad 28 x 1,5 mm.

Vlastnosti

Díky podílu stříbra se výbornĚ hodí pro aplikaci na úseku chladírenství-klimatizace a na zařizích, vystavenÝch vibracím. Vynikající vlastnosti tečení: mĚď na mĚď bez dodatečnĚho tavidla, pro pájení na mosaz a červenu mosaz se navíc musí použít tvrdĚ tavidlo (**Cu-Rosil®** podle DIN EN 1045 – FH 10).

Tvrďá mĚdĚnÁ pÁjka s obsahem fosforu je vhodnÁ pro dlouhodobĚ teploty do 200°C.

Pájení na plynovÝch zařizích a zařizích s tekutým plynem (provozní teploty od -50 do +150°C).

Cu-Rophos®2 a 5 od -50 °C do +150 °C

Cu-Rophos®15 a 18 od -70 °C do +150 °C

Název výrobku	Slitina	Rozsah tavení	Pracovní teplota	Pevnost pájení v tahu	Hustota	Elektrická vodivost
Cu-Rophos®2	L-Ag2P	645-825 °C	min. 740 °C	250 N/mm ²	8,1 g/cm ³	4,0 m / Ω·mm ²
Cu-Rophos®5	L-Ag5P	645-815 °C	min. 710 °C	250 N/mm ²	8,2 g/cm ³	5,0 m / Ω·mm ²
Cu-Rophos®15	L-Ag15P	645-800 °C	min. 700 °C	250 N/mm ²	8,4 g/cm ³	7,0 m / Ω·mm ²
Cu-Rophos®18	L-Ag18P	645-670 °C	min. 650 °C	250 N/mm ²	8,4 g/cm ³	neznámá

Název výrobku	Složení (hmot. %)			Číslo výrobku
	Ag	Cu	P	
Cu-Rophos®2	2	91,5	6,5	3331....
Cu-Rophos®5	5	89	6	3333....
Cu-Rophos®15	15	80	5	3340....
Cu-Rophos®18	18	75	7	3350....

TVRDÁ MĚDĚNÁ PÁJKA

"Cu-Rophos®2", "Cu-Rophos®5", "Cu-Rophos®15", "Cu-Rophos®18"

Pokyny pro použití

Z místa pájení odstraňte oxidované vrstvy, okuje, strusky, oleje a tuky. Polotovar ohřejte na pracovní teplotu. Pájecí tyč by se na pájené místo měla nasadit ve svítivém plameni, z něhož vychází redukovaný účinek na měděný povrch. Pokud pájka sama od sebe nezačne natékat do pájecí štěrbin, musí se postupně nasazovat na více míst. Je tomu tak vždy, když se musí pájet větší průměry a plamen neobtéká zcela místo pájení. Pro podobné aplikace se osvědčily vidlicové hořáky, které svými dvěma plameny ohřívají celé místo pájení. Místa pájení v rozích nebo ve spárách ve zdi, které lze ze zadní strany špatně vidět, by se pro jistotu měly provést nízko tavitelnou stříbrnou pájkou, např. FELDER L-Ag45Sn a tavidlem „Cu-Rosil“.

Tvrdé měděné pájky FELDER "Cu-Rophos®" neobsahují žádné látky, pro něž jsou omezení ve směrnici 2011/65/EU („RoHS II“), nad 0,1 hmot. % (0,01 hmot. % pro kadmium) vztaženo na danou homogenní látku.

Upozornění

Pozor! U sirtatých médií se nesmí používat žádné měděné pájky s obsahem fosforu.

Formy dodávky

Rozměry	Obalová jednotka	Forma dodávky
1,5 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
2,0 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm		
3,0 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm		
4,0 mm čtyřhranný nebo kruhový x 500 mm		

Při skladování chraňte před vlhkostí. Při správném skladování je trvanlivost minimálně 2 roky. Informace o bezpečnosti jsou uvedeny v příslušném bezpečnostním listu EU!