

# Informace o výrobku

## FELDER-ISO-*Core*<sup>®</sup> "RA" – BEZ OLOVA

Aktivovaný měkký pájecí drát s halogenem, plněný tavidlem, tavidlo podle DIN EN 29454.1, 1.1.2.B resp. DIN EN 61190-1-1, odpovídající ROM1 / RoHS podle 2011/65/EU

Č. výrobku.: (55)18.....

Údaje o našich výrobcích jsou výsledkem dlouhodobých zkušeností, které rádi dále poskytneme našim zákazníkům jako technickou pomoc při aplikaci. Vzhledem k tomu, že však nemáme vliv na provedení prací, uskutečněných našimi výrobky, omezuje se naše ručení v případě kvalitativních závad na náhradní plnění, uvedené v našich nákupních podmínkách

Tyto informace o výrobku nepředstavují žádné závazně přislíbené vlastnosti.

## Použití

Standardní pájecí drát pro ruční pájení v elektrotechnice, elektromechanice a v omezené míře také v elektronice. Pro tavídko je charakteristická vysoká odolnost vůči teplotě. Páječku tak lze nastavit až na teplotu 450°C. Doba ohřevu po roztavení pájky by neměla překročit 5 sekund! Optimální smáčení a hodnoty roztaživosti, překonávající normu, činí z tohoto pájecího drátu špičkový výrobek mezi trubičkovými pájkami.

## Bezolovnaté\* standardní pájecí slitiny

Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190-1-3	Rozsah tavení	Č. výrobku
Sn100Ni+ (Sn99Cu0,7AgNiGe)	S-Sn99Cu1(AgNiGe)	Sn99Cu.7	227°C	551894....
Sn99Ag+ (Sn99Cu0,7Ag0,3NiGe)	S-Sn98Cu1Ag (NiGe)	-	217 – 227°C	551881....
Sn98Ag+ (Sn98Ag1,2Cu0,7NiGe)	-	-	217 – 222°C	551872....
Sn96Ag+ (Sn96,5Ag3Cu0,5NiGe)	S-Sn96Ag3Cu1(NiGe)	Sn96Ag03Cu0,4	217 – 219°C	551876....
Sn95Ag+ (Sn95,5Ag3,8Cu0,7NiGe)	S-Sn95Ag4Cu1(NiGe)	Sn96Ag04Cu0,7	217°C	551884....
Sn96,5Ag3Cu0,5	S-Sn96Ag3Cu1	Sn96Ag03Cu0,4	217-219°C	1876....
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217°C	1884....
Sn95Ag5	S-Sn95Ag5	Sn95Ag05	221 – 240°C	1892....
Sn96,5Ag3,5	S-Sn96Ag4	Sn96Ag04	221°C	1896....
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 – 224°C	1895....
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227°C	1894....
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	227 – 310°C	1897....

Na přání zákazníka lze dodat další bezolovnaté slitiny.

\*Bezolovnaté pájecí dráty FELDER-ISO-Core® "RA" neobsahují žádné látky, pro které jsou ve směrnici 2011/65/EU („RoHS“) uvedena omezení.

## Patenty

Společnost Felder GMBH vyrábí veškeré slitiny NiGe s licencí na patenty Fuji (JP 3296289, USP 6.179.935 B1 a DE 198 16 671 C2), a (na přání) všechny pájky SAC podle patentu Senju (JP 3027441) a ISURF (US 5.527.628).

## Vlastnosti

Druh tavidla	:	aktivované halogenem 1.1.2.B (ROM1, F-SW26)
Podíl tavidla	:	2,5 % standard
Rozložení tavidla	:	1– (standard), 3 a 5 duší
Podíl halogenu	:	≤ 1,0 %
Ø v mm	:	0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00, 3,00, 4,00, 5,00, 6,00
Velikosti cívky v kg	:	0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00

## Znečištění/tolerance podle DIN EN ISO 9453:2006

např.: SAC 305

Prvek	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Obsah (%)	3,0± 0,2	0,001	0,03	0,1	0,002	0,5± 0,2	0,02
Prvek	Pb*	Sb	Sn	Zn			
Obsah (%)	0,07	0,1	zbytek	0,001			

např.: Sn100Ni+

Prvek	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Obsah (%)	0,06	0,001	0,03	0,1	0,002	0,7± 0,2	0,02
Prvek	Ge	Ni	Pb*	Sb	Sn	Zn	
Obsah(%)	0,01±0,002	0,07±0,02	0,07	0,1	zbytek	0,001	

\*Maximální obsah olova v elektronických pájecích drátech FELDER se pohybuje kolem 0,07% (požadavek normě je 0,1%)

## Mytí

Světlé, pevné zbytky tavidla nevyvolávají korozi ani u neželezných kovů. Proto mohou zůstat na spájeném místě. Při použití ve výrobě elektroniky doporučujeme odstranění zbytků tavidla běžnými čistidly na plošné spoje na alkalické bázi.

## Skladování

Skladujte při pokojové teplotě, v suchu a pokud možno v bezprašném prostředí. Trvanlivost minimálně 60 měsíců.

## Pokyny pro zacházení

Pokazujeme na příslušný bezpečnostní list ES.

## Pokyny

Veškeré pájecí dráty rádi vyrobíme také podle vašich závodních norem.