

FELDER

— seit 1979 —

LÖTTECHNIK

VÝROBNÍ PROGRAM

Die Technik zum Weichlöten, Hartlöten und Schweißen.



Vysoce kvalitní spojení z Oberhausenu

Firma FELDER GMBH je již přes třicet let výrobcem vysoce jakostních výrobků. Dokonalé vyvážení sortimentu, kvality našich výrobků a našeho servisu nám umožňuje být Vaším vhodným partnerem v našem oboru: vývoj a výroba pájek, pájecích past a tavidel pro měkké a tvrdé pájení. Výrobní program odpovídá svojí pestrostí rozsahu použití. Naše výrobky naleznete v oblasti vytápění solárních jednotek, pokrývačství, ale i karosářství. Jednou z nejdůležitějších oblastí je elektrotechnika a elektronika.

Bez ohledu na typ konečného výrobku – okapy, měděné rozvody nebo tištěné spoje v moderních elektronických zařízeních s našimi produkty máte vždy garanci nejvyšší kvality, která roste průběžně s Vašimi požadavky. V souvislosti s tím je logické, že s nárůstem výroby roste i požadavek na výrobní plochu. Proto jsme se rozhodli v roce 2013 rozšířit náš výrobní areál „Im Lipperfeld“ v Oberhausenu.

V průběhu rozšiřování výrobní plochy závodu na 7000 m² jsme přijali taková opatření, aby naši zákazníci v celém světě měli neustále servis na vysoké úrovni. Naší ambicí je být neustále vedoucí silou v oblasti inovací. Potvrzením výše uvedeného je i náš komerční úspěch a neustále rostoucí počet našich zákazníků. Jako jeden z nejvýznamnějších evropských výrobců jsme povinni zajišťovat nejvyšší výrobní standardy neustálou kontrolou dle směrnice ISO 9001:2008. Rovněž ochrana životního prostředí je naší nejvyšší prioritou. FELDER GMBH je certifikován dle ISO 14001:2004.

Poradenská činnost a řešení konkrétních problémů zákazníka jsou pro nás samozřejmostí. Rozsah výrobního portfolia nám umožňuje být pro Vás silným a spolehlivým partnerem v oblasti průmyslu i obchodu. V udržení těchto standardů vidí FELDER GMBH i svoji budoucnost.

Těšíme se na naši spolupráci s Vámi.



FELDER GMBH

Löttechnik
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen

Tel +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80

Web www.felder.de
Mail info@felder.de

Inhalt

- 4 Měkké pájky ve formě tyčí nebo vláken
- 5 Měkké hliníkové pájky / ložiskové kovy / olověná vlna
- 6-9 Tavidlem plněné měkké dráty ISO-Core®
- 10 Plné dráty / speciální měkké pájky
- 11 Pájky pro fitinky Cu-Rotin®/SUPERSAN®
- 12-14 Pájecí pasta na fitinky a tavidla pro instalaci měděných trubek/SUPERSAN®
- 15 Měkké pájky a pasty pro pocínování / solární měkké pasty / měkké pasty pro
- 16 hliník
- 17-19 Tavidla pro obecné pájecí práce
- 20 Pájecí vody pro střešní plechy
- 21-23 Pájecí tyčka "SP" / stearinové tyče / tavidlo pro měkké pájení hliníku
- 24-25 Tavidla pro tvrdé pájení
- 26-27 Tvrdé pájky pro měď
- 27-29 Stříbrné tvrdé pájky / fóliové pájky
- 30 Mosazné tvrdé pájky / speciální mosaz / nové stříbro
- 31 Měděné a bronzové svařovací dráty
- 32 Hliníkové svařovací dráty
- 33 Dráty pro svařování autogenem
- 34 Láhve pro pájecí vodu / láhve pro kyselinu / štětečky / čistící rouno
- 35 Cínový kámen / salmiakový kámen / tinner / vlákno pro odstranění pájky
- 36-38 Bílá vazelína / žáruvzdorná rohožka / kartáčky pro trubky a fitinky
- 39-40 Konopí / speciální mosaz a nové stříbro
- 41 Lepidla pro plasty / zvukové izolace
- 42-44 Mazadla
- 45 Spray pro hledání netěsností / spraye / montážní pěna a příslušenství
- 46 Silikony / akryly a příslušenství
- 47 Spraye pro dělení a barvení kovovou barvou
- Užitečné informace

Vše z jedné ruky! V případě že nenaleznete v tomto prospektu materiál odpovídající Vaším potřebám, spojte se prosím s naším prodejním oddělením. Radi pro Vás nalezneme vhodné

Tyčový cín

podle DIN EN ISO 9453

Formát	Rozměry	Balení
Trojhranné tyče	cca. 10 x 10 x 10 x 400 mm	25,0 kg
Lisované tyče	cca. 8 x 10 x 400 mm	25,0 kg



Katalogové číslo	Slitina	Rozsah tavení	Popis a použití
12250122	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	Trojhranné tyče, karosářský cín
12251000	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	Lisované tyče, karosářský cín
12310120	S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	Trojhranné tyče, výroba chladičů, pájení ušlechtilých ocelí
12360122	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	Trojhranné tyče, olověné opláštění kabelů, cín a jeho slitiny
12410122	S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	Pokryvačská pájka pro měděné a pozinkované systémy
12510120	S-Pb50Sn50Sb	185 - 216 °C	Pokryvačská pájka, páječské práce v zámečnictví
12610120	S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	Pokryvačská pájka, páječské práce v zámečnictví
12970120	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C	Bezolovnatá pájka pro Cu svody (bez nýtování), pájka pro elektroniku
12940120	S-Sn99Cu1	227 °C	Bezolovnatá pájka pro elektroniku*
5512941026	Sn100Ni+	227 °C	Bezolovnatá pájka pro elektroniku*, minimální odlegování (Fe/Cu)
12950120	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C	Bezolovnatá pájka pro elektroniku*
12840120	S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217 °C	Bezolovnatá pájka pro elektroniku*
12990120	Sn99,9	232 °C	Čistý cín
12911000	Sn92Cu8	230 - cca. 350 °C	Lisované tyče, bezolovnatý karosářský cín
13761000	Sn90Zn7Cu3	200 - 280 °C	Lisované tyče, bezolovnatý karosářský cín

Naše bezolovnaté pájky odpovídají směrnici RoHS a rovněž ElektroG.

*Veškeré pájky pro elektroniku jsou k dispozici v následujících formátech: 400 g tyče (330x20x10 mm), 3,5 kg bloky (545x47x20 mm).

Pájecí cínová vlákna

podle DIN EN ISO 9453

Formát	Rozměry	Balení
500 mm prut	2-3 mm	25,0 kg
500 mm prut	3-4 mm	25,0 kg
500 mm prut	4-5 mm	25,0 kg
500 mm prut	5-6 mm	25,0 kg



Slitina	Rozsah tavení	Popis a použití
S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	Výroba chladičů
S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	Výroba chladičů
S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	Výroba chladičů
S-Pb50Sn50Sb	183 - 216 °C	Tiffany pájecí cín
S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	Tiffany pájecí cín

Hliníková měkká pájka

Sn-Zn-slitina vhodná k vtírání

Trojhranné tyče à 400 mm

Dále doporučujeme k pájení hliníku náš, tavidlem plněný pájecí drát ISO-Core® "AL" (viz. strana 9) a naší měkkou pastu pro hliník (viz. strana 15).



Katalogové číslo	Slitina	Rozsah tavení	Balení	Formát
13600120	S-Sn60Zn40	200 - 340 °C	20 kg	Trojhranné tyče
13610120	S-Sn70Zn30	200 - 325 °C	20 kg	Trojhranné tyče
13630120	S-Sn90Zn10	200 - 250 °C	20 kg	Trojhranné tyče
13463033	ZnAl4	382 - 387 °C	15 kg	Drát 3,0 mm x 335 mm

Ložiskový kov

podle DIN ISO 4381

Pro odlévání ložiskových pouzder



Katalogové číslo	Slitina	Balení	Formát
13090055	PbSb14SnCuAs (WM9)	1 ks	8 - 10 kg blok
13100055	PbSb15Sn10 (WM10)	1 ks	8 - 10 kg blok
13800055	SnSb12Cu6Pb (WM80)	1 ks	8 - 10 kg blok

Olověná vlna

ve formě hoblin

Pro utěsnění kameninových trubek

Katalogové číslo	Balení	Formát
13009199	50,0 kg	Pytel



Pájecí drát ISO-Core® "RA", "RA-05", "RA-AT"

aktivovaný měkký pájecí drát, bez halogenů, plněný tavidlem

Tavidlo dle DIN EN 29454.1, 1.1.2.B, popřípadě DIN EN 61190-1-3, ROM1

Standardní pájecí drát pro ruční pájení v elektronice a elektrotechnice

Standardní podíl tavidla 2,5 %

Obsah halogenů RA: 1,0%, RA-05: < 0,5%, RA-AT: 1,5%



Ø v mm	0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00
Cívky	0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg

Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení	Typ
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektická	Bezolovnatý
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °C	
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektická	
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C	
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektická	
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C	Olovnatý
Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183 - 190 °C	
Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183 - 215 °C	
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C	
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 255 °C	
Pb93Sn5Ag2	S-Pb93Sn5Ag2	Sn05Pb93Ag02	296 - 301 °C	

Další typy slitin naleznete v našem výrobním programu „Elektronika“.

Pájecí drát ISO-Core® "Clear"

měkký, bezolovnatý pájecí drát plněný tavidlem

Tavidlo dle DIN EN 29454.1, 1.2.2.B, popřípadě DIN EN 61190-1-3, REM1

Vysoce kvalitní pájecí drát pro ruční i automatové pájení v oblastech elektrotechniky, elektromechaniky a elektroniky

Standardní podíl tavidla 3,5 %

Teplotně stabilní - „neprská“ - optimální zesíťování - čiré zbytky



Ø v mm	0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00
Cívky	0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg

Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektická
Sn96,5Ag3Cu0,5	S-Sn96Ag3Cu1	Sn96Ag03Cu0,4	217 - 219 °C
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektická
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektická

Další typy slitin naleznete v našem výrobním programu „Elektronika“.

Pro jemné pájení v oblasti elektroniky, komunikace a výroby motorů

FELDER ISO-Core® - pájecí dráty, stejně jako FELDER ISO-Tin®- pájky pro elektroniku jsou vyrobeny podle mezinárodních norem z vysoce čistých surovin. Tavidla jsou teplotně stabilní a během tavení „neprskají“. Světlé, pevné zbytky tavidla této měkké pájky nevykazují u slitin bez obsahu železa žádnou korozi. Prokazují nejvyšší hodnoty povrchového odporu a proto mohou zůstat na pájeném spoji. Naše RA-AT jsou speciálně vyvinuty pro strojové pájení s krátkým taktem a vysokou pájecí teplotou.

Pájecí drát ISO-*Core*® "EL"

aktivovaný měkký pájecí drát, bez halogenů, plněný tavidlem

Tavidlo dle DIN EN 29454.1, 1.1.3.B, popřípadě DIN EN 61190-1-3, ROL0

No-clean standardní pájecí drát pro ruční pájení v elektronice, standardní podíl tavidla 3,5%



Ø v mm	0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00
Cívky	0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg

Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení	Typ
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektická	Bezolovnatý
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °C	
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektická	
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C	
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektická	
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C	Olovnatý
Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183 - 215 °C	
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C	
Pb93Sn5Ag2	S-Pb93Sn5Ag2	Sn05Pb93Ag02	296 - 301 °C	

Další typy slitin naleznete v našem výrobním programu „Elektronika“.

No-clean měkký pájecí drát pro náročné aplikace v elektronice a elektrotechnice

Tavidla se vyznačují vysokou teplotní odolností a v průběhu tavení „neprskají“!

Světlé, pevné zbytky tavidla této měkké pájky nevykazují u slitin bez obsahu železa žádnou korozi.

Prokazují nejvyšší hodnoty povrchového odporu a proto mohou zůstat na pájeném spoji.

Ve spojení s bezolovnatou pájkou Sn95,5Ag3,8Cu0,7 byly typy "EL" a "ELR" pozitivně ohodnoceny firmou Siemens Berlin (certifikační orgán CT MM 6).

Další aktivované pájecí dráty bez obsahu olova a halogenů podle DIN EN 29454.1, 1.2.3.B, popřípadě 2.2.3.B:

ISO-*Core*® "ELR"

No-clean SMD pájecí drát s malým podílem zbytků, standardní podíl tavidla 1,0 %. Speciálně upravený potřebám při přídavných pájecích pracích na SMD osazených konstrukčních skupinách. Tavidlo podle DIN EN 29454.1, 2.2.3.B, popřípadě DIN EN 61190-1-3

ISO-*Core*® "ELS"

No-clean pájecí drát pro elektroniku na bázi syntetické pryskyřice, standardní podíl tavidla 1,0 %. Tavidlo podle DIN EN 29454.1, 1.2.3.B, popřípadě DIN EN 61190-1-3

Pájecí drát ISO-Core® "Kolo"

aktivovaný měkký pájecí drát, bez halogenů, plněný tavidlem

Tavidlo dle DIN EN 29454.1, 1.1.1.B, popřípadě DIN EN 61190-1-3, ROLO

Standardní podíl tavidla 3,5%

Pro pájení v oblasti elektroniky a komunikace

Ø v mm 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Cívky 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou možné na přání zákazníka.

Pájecí drát ISO-Core® "SP"

měkký pájecí drát plněný tavidlem podle DIN EN ISO 9453

Tavidlo dle DIN EN 29454.1, 2.1.3.B, standardní podíl tavidla 2,5 %

Pro obecné pájecí práce v oblasti pájení mědi a jejích slitin

Ø v mm 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Cívky 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 255 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	Sn97Cu3	230 - 250 °C

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou možné vyrobit na přání zákazníka.

Pájecí drát ISO-Core® "KD"

měkký pájecí drát plněný tavidlem podle DIN EN ISO 9453

Tavidlo dle DIN EN 29454.1, 3.1.1.B, standardní podíl tavidla 2,5 %

Pro obecné pájecí práce v oblasti pájení mědi a jejích slitin

Ø v mm 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Cívky 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení
Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Pb50Sn50	185 - 216 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu1	227 °C

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou na možné přání zákazníka.

Pájecí drát ISO-Core® "AL"

měkký pájecí drát plněný tavidlem pro pájení hliníku a slitin na bázi hliníku podle DIN EN 29454.1, 2.1.2.C

Standardní podíl tavidla 4 %

Průměr: 1,5 mm a 2,0 mm

Hmotnost cívky: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	Rozsah tavení
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou možné na přání zákazníka.

Pájecí drát ISO-Core® "VA"

měkký pájecí drát plněný tavidlem pro pájení oceli a ušlechtilé oceli podle DIN EN 29454.1, 3.1.1.C

Standardní podíl tavidla 4 %

Průměr: 1,0 mm • 1,5 mm • 2,0 mm

Hmotnost cívky: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	Rozsah tavení
Sn96,5Ag3,5	S-Sn96Ag4	221 °C

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou možné na přání zákazníka.

Kalafunová klempířská pájka

měkký pájecí drát plněný tavidlem pro pájení mědi a olova (olovem opláštěné kabely)

Podle DIN EN 29454.1, 1.1.1.B

5,0 mm Ø, na cívkách à 1,00 kg a 5,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	Rozsah tavení
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 238 °C

Stearinová klempířská pájka

měkký pájecí drát plněný tavidlem pro pájení olovených trubek a plechů

Podle DIN EN 29454.1, 2.2.3.B.

5,0 mm Ø, na cívkách à 1,00 kg a 5,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	Rozsah tavení
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 238 °C

Plný pájecí drát "Massiv"

(bez tavidla)

Ø v mm	0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00
Cívky	0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg
Svitky	1,00 • 5,00 kg



Slitina	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Rozsah tavení
Sn99,3Cu07	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektická
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1(NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektická
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221-224 °C
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektická
Sn99,9 (Čistý cín)	-	Sn99	232 °C
Pb99,9 (Čisté olovo)			327 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn50Pb50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183 - 215 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 238 °C

FELDER - speciální měkké pájky

v následující tabulce jsou uvedeny nejdůležitější slitiny. Samozřejmě vyrábíme i speciální slitiny zohledňující Vaše potřeby (např. teplotu tavení). Standardní formát je trojhřanná tyč, určité typy slitin dodáváme i ve formě drátu.

Rozsah tavení °C		Hustota g/m ³	Tvrdost HB	Mez pevnosti N/mm ²	Elektrická vodivost m / Ω x mm ²
Solidus	Liquidus				
47	47	9,40	-	-	-
69	71	9,50	10	44,1	2,3
70	70	9,60	10	44,1	2,3
72	72	8,00	-	-	-
92	92	10,40	6	38,3	1,5
95	95	9,70	9	38,8	1,5
138	138	8,10	19	57,9	4,0
145	145	8,50	14	38,8	7,6
158	158	7,50	22	64,7	8,9
221	221	7,30	15	45,1	7,5
292	292	11,10	-	-	-
299	304	11,20	-	-	-
303	303	11,30	-	-	-
304	304	11,10	10	31,4	4,7
304	304	11,00	10	28,5	4,7
309	309	11,30	-	-	-

Další slitiny jsou na přání zákazníka možné.

Pájka pro fitinky Cu-Rotin®3/SUPERSAN® ST

pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné vody a vytápění (do 110 °C)

Upřednostňujeme ve spojení s naší pájecí pastou pro fitinky Cu-Rofix®3-Spezial/SUPERSAN® FIT 4000

Podle DVGW-Arbeitsblatt GW2, ohodnocená známkou kvality RAL společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“



Katalogové číslo	Formát	Balení	Průměr	Slitina	Rozsah tavení
14972010	0,100 kg cívka	100 ks	2,00 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
14972020	0,250 kg cívka	50 ks	2,00 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
14972710	0,100 kg cívka	100 ks	2,70 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
14972720	0,250 kg cívka	50 ks	2,70 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
14973020	0,250 kg cívka	50 ks	3,00 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou na přání zákazníka možné.

Pájka pro fitinky Cu-Rotin®4/SUPERSAN® 220

pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné vody a vytápění (do 110 °C)

upřednostňujeme ve spojení s naší pájecí pastou pro fitinky Cu-Rofix®4-Spezial/ SUPERSAN® FIT Ag podle DVGW-Arbeitsblatt GW2, ohodnocená známkou kvality RAL společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“

Rovněž vhodné pro pájení oceli a ušlechtilé oceli ve spojení s naším pájecím olejem „ST“ respektive „VA-NOX“ (strana 19)!



Katalogové číslo	Formát	Balení	Průměr	Slitina	Rozsah tavení
14952010	0,100 kg cívka	100 ks	2,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C
14952020	0,250 kg cívka	50 ks	2,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C
14953010	0,100 kg cívka	100 ks	3,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C
14953020	0,250 kg cívka	50 ks	3,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou na přání zákazníka možné.

Měkká pájecí pasta pro fitinky Cu-Rofix®3-Spezial/SUPERSAN® FIT 4000

pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné vody a vytápění

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21) podle DVGW-Arbeitsblatt GW7, ohodnocená známkou kvality RAL společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“

Podíl kovového prášku min. 60 %. Zbytky tavidla jsou rozpustné ve studené vodě a odstranitelné oplachem.

DVGW-znak jakosti: DV-0101 AT 2247



Katalogové číslo	Formát	Balení	Slitina	Rozsah tavení
229760501	0,100 kg	100 ks	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
229760551	0,250 kg dóza s toulcem	50 ks	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Měkká pájecí pasta pro fitinky Cu-Rofix®3/ SUPERSAN® FIT 4000

pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné vody a vytápění

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21) podle DVGW-Arbeitsblatt GW7, ohodnocená známkou kvality RAL společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“

Podíl kovového prášku min. 60 %. Zbytky tavidla jsou rozpustné ve studené vodě a odstranitelné oplachem.

DVGW-znak jakosti: DV-0101 AT 2244



Katalogové číslo	Formát	Balení	Slitina	Rozsah tavení
2297605511	0,250 kg dóza	50 ks	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Pájecí pasta na fitinky Cu-Rofix®4-Spezial /Cu-Rofix®4 / SUPERSAN® FIT Ag/ SUPERSAN® FIT Ag

pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné vody a vytápění
DIN EN ISO 9453, S-Sn97Ag3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
podle DVGW-Arbeitsblatt GW7, ohodnocený znakem kvality RAL
společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“
Podíl kovového prášku min. 60 %. Zbytky tavidla jsou rozpustné ve
studené vodě a odstranitelné oplachem.
DVGW-znak jakosti: DV-0101 BR 5781



Cu-Rofix®4-Spezial/ SUPERSAN® FIT Ag

Katalogové číslo	Formát	Balení	Slitina	Rozsah tavení
229560501	0,100 kg dóza	100 ks	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C
229560551	0,250 kg dóza s toulcem	50 ks	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C

Cu-Rofix®4/ SUPERSAN® FIT Ag

Katalogové číslo	Formát	Balení	Slitina	Rozsah tavení
22956055	0,250 kg dóza	50 ks	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C

Měkké tavidlo pro pájení Cu-Roplus®/ SUPERSAN® FLUX

pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné
vody a vytápění
tavidlo ve formě pasty podle DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
podle DVGW-Arbeitsblatt GW7, ohodnocené znakem kvality RAL
společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“
Zbytky tavidla jsou rozpustné ve studené vodě a odstranitelné oplachem.
DVGW-znak jakosti: DV 0101 AT 2243



Katalogové číslo	Formát	Balení
24310199	70 g tuba	100 ks
24310150	0,100 kg dóza s toulcem	50 ks

Tavidlo pro měkké pájení Cu-Roflux®39/ SUPERSAN® FLUX

pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné vody a vytápění

Tekuté tavidlo podle DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)
Podle DVGW-Arbeitsblatt GW7, ohodnocené znakem kvality RAL
společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“
Podíl kovového prášku min. 60 %. Zbytky tavidla jsou rozpustné ve studené vodě a odstranitelné oplachem.



Katalogové číslo	Balení	Formát	Obsah
24300150	50 ks	Láhev s vložkou pro štětec	0,100 kg
24300155	45 ks	Láhev s vložkou pro štětec	0,250 kg
24300160	30 ks	Láhev	0,500 kg
24300170	15 ks	Láhev	1,000 kg
24300185	1 ks	Kanýstr	30,000 kg
24300122	12 ks	Simple-fix	25 ml

Tavidlo pro měkké pájení Cu-Roclean

pH neutrální • nedráždí pokožku • šetrné k životnímu prostředí
Pro měkké pájení měděných trubek v oblasti pitné vody a vytápění

Tavidlo bez chloridu zinečnatého podle DIN EN 29454.1, 2.1.2.C (F-SW 25)
podle DVGW-Arbeitsblatt GW7, ohodnocené znakem kvality RAL
společnosti „Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.“
Zbytky tavidla jsou rozpustné ve studené vodě a odstranitelné oplachem.



Katalogové číslo	Balení	Formát	Obsah
24350152	50 ks	Dóza	0,125 kg

Měkké pájky a pasty pro pocínování

mezi jiným pro pocínování plechů v autoklempířství

Slitiny podle DIN EN ISO 9453,

Tavidlo podle DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), podíl kovu 60 - 70%

Kovová pasta k okamžitému použití

Balení	Formát	Obsah
50 ks	Láhev	0,100 kg
45 ks	Láhev	0,250 kg
30 ks	Láhev	0,500 kg
15 ks	Láhev	1,000 kg



Slitina	Rozsah tavení	Poznámky
S-Pb74Sn25Sb1	186 - 260 °C	Pouze v láhvi 1,000 kg
S-Pb60Sn40	183 - 215 °C	
S-Sn60Pb40	183 - 190 °C	
S-Sn97Cu3	230 - 250 °C	„Bezolovnatá“ -vyhovuje RoHS
S-Sn99,9%	232 °C	„Bezolovnatá“ -vyhovuje RoHS

Solar - měkké pájecí pasty FK 115

Vypařování zbytků tavidla je minimalizováno.

Pájecí pasta je 100 % bez halogenů a proto je vyloučeno poškození měděného plechu halogeny v průběhu povlakování. Naše pasty dodáváme s různým podílem tavidla a tím můžeme ovlivnit jejich viskozitu a tím optimalizovat výrobní postup u našeho zákazníka. Tavidlo podle DIN EN 29454.1, 1.1.3.B - podíl kovu 70-85 %.

Certifikační institut pro solární techniku Rapperswil



Označení výrobku	Slitina	Rozsah tavení	Formát
Solární měkká pasta FK 115	S-Sn97Cu3	230-250 °C	Kartuše à 1,000 kg Plechový kbelík à 12,500 kg / 25,000 kg

Měkká pájecí pasta pro hliník

pro měkké pájení hliníku na hliník a hliníku na měď je chladírenství a klimatizaci.

Zbytky tavidla způsobují korozi. Můžete je odstranit oplachem vodou.

preferována v



Označení výrobku	Slitina	Rozsah tavení	Formát
Měkká pájecí pasta pro hliník	S-Sn97Cu3	230-250 °C	Láhve à 0,100 kg a 0,250 kg Kartuše à 0,900 kg Plechový kbelík à 12,500 kg / 25,000 kg

Pájecí voda

tavidlo pro obecné pájecí práce na všech kovových površích s výjimkou hliníku a ušlechtilé oceli.

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)



Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24220021	Láhev	100 ks	25 ml láhev s vložkou pro štětec
24220036	Láhev	100 ks	50 ml láhev s vložkou pro štětec
24220051	Láhev	100 ks	100 ml láhev
24220056	Láhev	45 ks	250 ml láhev
24220061	Láhev	20 ks	500 ml láhev
24220071	Láhev	15 ks	1000 ml láhev
24220086	Kanystř	1 ks	25 l kanystř

Pájecí tuk

tavidlo pro obecné pájecí práce na měkko v oblasti mědi a jejích slitin.

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24310010	Dóza	200 ks	20 g dóza
243100351	Dóza	200 ks	50 g dóza
243100501	Dóza	150 ks	100 g dóza
243100551	Dóza	50 ks	250 g dóza
24310060	Láhev	25 ks	0,500 kg láhev
24310070	Láhev	16 ks	1,000 kg láhev
24310075	Kbelík	1 ks	5,000 kg kbelík

Pájecí gel "Allround"

tavidlo pro měkké pájení všech typů plechů v oblasti pokrývačství
DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24120045	Simple-fix	12 ks	75 g Simple-fix
24120060	Láhev	20 ks	0,500 kg láhev s vložkou pro štětec

Pájecí voda "ZD"

tavidlo pro měkké pájení nových i zoxidovaných plechů z titanzinku,
pozinkované oceli a čistého zinku
DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)



Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24110050	Láhev	50 ks	0,100 kg láhev s vložkou pro štětec
24110055	Láhev	45 ks	0,250 kg láhev s vložkou pro štětec
24110060	Láhev	30 ks	0,500 kg láhev
24110070	Láhev	15 ks	1,000 kg láhev
24110085	Kanistr	1 ks	25,000 kg kanistr
24110022	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix

Pájecí voda "ZD - Spezial"

tavidlo pro měkké pájení silně zoxidovaného plechu z pozinkované oceli a
čistého zinku
DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24110270	Láhev	15 ks	1,000 kg láhev
24110222	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix

Pájecí voda "ZD - pro"

tavidlo pro měkké pájení RHEINZINK® „neupravený povrch“, RHEINZINK® „předzvětralý - pro“ modrošedý a břidlicově šedý stejně jako NedZink „Nova“ DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24110550	Láhev	50 ks	0,100 kg láhev s vložkou pro štětec
24110570	Láhev	15 ks	1,000 kg láhev
24110522	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix



Rozpouštědlo "pro"

pro předúpravu RHEINZINK® „předoxidovaný-pro“ a „břidlicově šedý“

Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24890070	Láhev	15 ks	1,000 kg láhev
24890022	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix



Sestava pájecí vody a rozpouštědla "pro"

sestava:

pájecí voda "ZD - pro", 25 ml Simple-fix
rozpouštědlo "pro", 25 ml Simple-fix

Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
363624110522	Simple-fix	30 ks	2 x 25 ml Simple-fix v setu



Pájecí voda "ZD - Quartz"

tavidlo pro měkké pájení VM-ZINC®, QUARTZ-ZINC® a ANTHRA-ZINC® DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

Katalogové číslo	Formát	Balení	Poznámky
24110670	Láhev	15 ks	1,000 kg láhev
24110622	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix



Pájecí olej "ST"

tavidlo pro měkké pájení oceli a ušlechtilé oceli
DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW11)

Pro měkké pájení oceli doporučujeme rovněž náš
tavidlem plněný pájecí drát ISO-Core "VA".

Katalogové číslo	Formát	Balení	Popis
24100051	Láhev	100 ks	100 ml láhev s vložkou pro štětec
24100056	Láhev	45 ks	250 ml láhev
24100061	Láhev	20 ks	500 ml láhev
24100022	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix



Pájecí voda "VA-NOX"

tavidlo pro měkké pájení střešních lišt z ušlechtilé oceli
DIN EN 29454.1, 3.2.1.A (F-SW 11) - bez obsahu chloridu zinečnatého

Doporučeno rovněž „Edelstahl Rostfrei“

Katalogové číslo	Formát	Balení	Popis
24010070	Láhev	15 ks	1000 ml láhev
24010022	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix



Pájecí voda "KD"

tavidlo pro měkké pájení měděných okapů a svodů
DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)

Katalogové číslo	Formát	Balení	Popis
24300050	Láhev	50 ks	0,100 kg láhev s vložkou pro štětec
24300055	Láhev	45 ks	0,250 kg láhev s vložkou pro štětec
24300060	Láhev	30 ks	0,500 kg láhev
24300070	Láhev	15 ks	1,000 kg láhev
24300022	Simple-fix	12 ks	25 ml Simple-fix



Pájecí tyčka "SP"

tavidlo pro měkké pájení mědi a jejích slitin, zinku, pozinkovaného ocelového plechu a železa
DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW21)

Měkké tavidlo obalené cínovou fólií. Obzvláště vhodné pro elektrické instalace, zejména pájení kabelů.



Katalogové číslo	Balení	Formát	Rozměry
24310035	100 ks	Čep	Pájecí čep, 20 x 200 mm

Stearinové tyče

tavidlo pro měkké pájení olověných trubek a plechů
DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



Katalogové číslo	Balení	Formát	Rozměry
24400135	1ks	Tyč	Tyč, 20 x 140 mm

Tavidlo pro měkké pájení Al a jeho slitin

DIN EN 29454.1, 2.1.3.C (F-LW 2)



Katalogové číslo	Balení	Obsah	Formát	Pracovní teplota
24510050	100 ks	0,100 kg	Láhev	200 - 300 °C
24510055	45 ks	0,250 kg	Láhev	200 - 300 °C
24510060	30 ks	0,500 kg	Láhev	200 - 300 °C
24510070	15 ks	1,000 kg	Láhev	200 - 300 °C

Tavidlo pro stříbrné pájky Cu-ROSIL®/SUPERSAN® H1

tavidlo pro tvrdé pájení měděných trubek pro oblast domovních rozvodů pitné vody, vytápění, plynu a olejů ve spojení se spojkami z mosazi a červeného bronzu
 Pasta podle DIN EN 1045 - FH 10, pracovní teplota: 500-800 °C
 DVGW-znak jakosti: DV 0101 AT 2245



Katalogové číslo	Balení	Formát
26100050	50 ks	0,100 kg dóza
26100055	50 ks	0,250 kg dóza
26100060	25 ks	0,500 kg dóza
26100070	16 ks	1,000 kg dóza



Tavidlo pro stříbrné pájky "CuFe Nr. 1"

tavidlo pro tvrdé pájení mědi, slitin mědi, oceli a ušlechtilé oceli
 Pasta podle DIN EN 1045 - FH 10, pracovní teplota: 500-800 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
261000501	50 ks	0,100 kg dóza
261000551	50 ks	0,250 kg dóza
261000601	25 ks	0,500 kg dóza
261000701	16 ks	1,000 kg dóza



Tavidlo pro stříbrné pájky "CuFe P"

prášek pro tvrdé pájení mědi, slitin mědi, oceli a ušlechtilé oceli
 Prášek podle DIN EN 1045 - FH 10, pracovní teplota: 500-800 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
26150050	50 ks	0,100 kg dóza
26150055	50 ks	0,250 kg dóza
26150060	25 ks	0,500 kg dóza
26150070	16 ks	1,000 kg dóza



Tavidlo pro stříbrné pájky "CuFe Nr. 1 Spezial"

tavidlo pro tvrdé pájení tvrdokovů nerezových a žáruvzdorných ocelí
 Pasta podle DIN EN 1045 - FH 12, pracovní teplota: 500-800 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
261000509	50 ks	0,100 kg dóza
261000559	50 ks	0,250 kg dóza
261000609	25 ks	0,500 kg dóza
261000709	16 ks	1,000 kg dóza



Prášek pro tvrdé pájení “UNIVERSAL“/SUPERSAN® H2

pro tvrdé pájení mědi, jejích slitin a oceli
stejně jako svařování mosazi
DIN EN 1045 - FH 21, teplota působení: 800-1100 °C
Použití pro pájky s pracovní teplotou nad 800 °C.

Katalogové číslo	Balení	Formát
26200050	50 ks	0,100 kg dóza
26200055	50 ks	0,250 kg dóza
26200060	25 ks	0,500 kg dóza
26200070	16 ks	1,000 kg dóza



Pasta pro tvrdé pájení “UNIVERSAL“

pro tvrdé pájení mědi, jejích slitin a oceli
stejně jako svařování mosazi
DIN EN 1045 - FH 21, teplota působení: 800-1100 °C
Použití pro pájky s pracovní teplotou nad 800 °C.

Katalogové číslo	Balení	Formát
26250050	50 ks	0,100 kg dóza
26250055	50 ks	0,250 kg dóza
26250060	25 ks	0,500 kg dóza
26250070	16 ks	1,000 kg dóza



Prášek pro tvrdé pájení hliníku “Nr.1“

tavidlo pro tvrdé pájení a svařování hliníku a jeho slitin,
na bázi hygroskopických fluoridů
DIN EN 1045 - FL 10, teplota působení: 480-750 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
26400050	50 ks	0,100 kg dóza
26400055	50 ks	0,250 kg dóza
26400060	25 ks	0,500 kg dóza
26400070	16 ks	1,000 kg dóza



Hliníkový stříbrný prášek

tavidlo pro autogenové svařování čistého hliníku

Pracovní teplota: 500-750 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
26420050	50 ks	0,100 kg dóza
26420055	50 ks	0,250 kg dóza
26420060	25 ks	0,500 kg dóza
26420070	16 ks	1,000 kg dóza



Vytvrzovací prášek pro vytvrzování ocelí

dusíkový vytvrzovací prášek pro vytvrzování železa a nízkolegovaných ocelí

Pracovní teplota: od 800 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
26510060	25 ks	0,500 kg dóza
26510070	16 ks	1,000 kg dóza



Mořicí prostředek 148

pro odstranění zbytků tvrdého tavidla

Katalogové číslo	Balení	Formát
26600070	1 ks	1,000 l láhev
26600076	1 ks	5,000 l kanystr



Pájka pro tvrdé pájení mědi Cu-Rophos® 94/SUPERSAN® 94

pro pájení spojů Cu-Cu bez přítomnosti tavidla, Cu-slityny Cu, slityny Cu-slityny Cu s tavidlem

V instalacích plynů, olejů, kapalných plynů, vytápění. U instalací pitné vody nad 28 x 1,5mm.

DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) podle DVGW-Arbeitsblatt GW2



Katalogové číslo	Rozměry	Balení	Formát
330115501	1,50 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
330120501	2,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
330130501	3,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton

Pájka pro tvrdé pájení mědi Cu-Rophos® 2/SUPERSAN® 2

pro pájení spojů Cu-Cu bez přítomnosti tavidla, Cu-slityny Cu, slityny Cu-slityny Cu s tavidlem

V instalacích plynů, olejů, kapalných plynů, vytápění. U instalací pitné vody nad 28 x 1,5mm.



Katalogové číslo	Rozměry	Balení	Formát
333115501	1,50 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
333120501	2,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
333130501	3,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton

Pájka pro tvrdé pájení mědi Cu-Rophos® 5/SUPERSAN® 5

pro tvrdé pájení měděných trubek v oblasti chladírenství a klimatizace

DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513)

Podle DVGW-Arbeitsblatt GW2



Katalogové číslo	Rozměry	Balení	Formát
33331550	1,50 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
33332050	2,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
33333050	3,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton

Pájka pro tvrdé pájení mědi Cu-Rophos® 15/SUPERSAN® 15

pro tvrdé pájení měděných trubek v oblasti chladírenství a klimatizace

DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513)

Podle DVGW-Arbeitsblatt GW2



Katalogové číslo	Rozměry	Balení	Formát
33401550	1,50 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
33402050	2,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton
33403050	3,00 mm čtyřhran x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg karton

Při pájení slitin mědi našimi měděnými pájkami Cu-Rophos musí být použito naše tavidlo Cu-Rosil®/SUPERSAN®.



Označení výrobku	DIN EN ISO 17672	Složení (hmotnostní %)			Pracovní teplota	Mez pevnosti pájeného spoje (N/mm²)	Hustota (g/cm³)	Rozsah použití v °C	Pro tvrdé pájení násle- dujících kovů a slitin
		Ag	Cu	P					
Cu-Rophos®94/ SUPERSAN® 94 CuP179 (CP 203)	-	94	6	760 °C	250	8,1	-50 bis +150	Cu s Cu (bez tavidla)	
Cu-Rophos®93/ SUPERSAN® 93 CuP181 (CP 202)	-	93	7	730 °C	250	8,1		Mosaz, červený bronz bronz, slitiny na bázi mědi a cínu s tavidlem pro stříbrné pájký Cu-Rosil®	
Cu-Rophos®92/ SUPERSAN® 92 CuP182 (CP 201)	-	92	8	720 °C	250	8,0			
Cu-Rophos®2/ SUPERSAN® 2 CuP279 (CP 105)	2	91,5	6,5	740 °C	250	8,1	-50 bis +150		
Cu-Rophos®5/ SUPERSAN® 5 CuP281 (CP 104)	5	89	6	710 °C	250	8,2	-50 bis +150	Nepoužívat v pro- středí obsahující síru	
Cu-Rophos®15/ SUPERSAN® 15 CuP284 (CP 102)	15	80	5	700 °C	250	8,4	-70 bis +150	Teplně odolné do 200 °C	
Cu-Rophos®18/ SUPERSAN® 18 CuP286 (CP 101)	18	75	7	650 °C	250	8,4			

Další slitiny, rozměry a další parametry jsou na přání zákazníka možné.

Formát

500 mm tyče, 1 kg kroužky, drát na cívkách, pásky od 0,05 mm tloušťky, max. šířka 70 mm,
hotové tvary z drátu jako kroužky a přířezy, hotové tvary z pásky jako destičky nebo plátky.

Rozměry

1,5 mm x 2,0 mm
3,0 mm x 4,0 mm

Cu-Rophos® - NanoTech

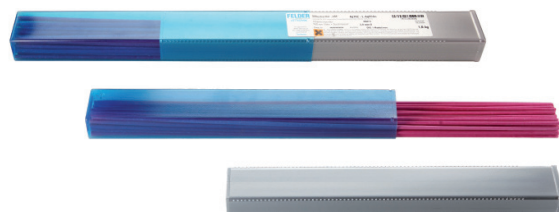
Cu-Rophos® 94 - 2 - 5 - 15 měděné tvrdé pájky nabízejí navíc kvalitu „NanoTech“. Díky speciálnímu výrobnímu procesu je fosfor rovnoměrně rozložen v jemných částích. NanoTech – slitiny nabízejí podstatně vyšší užité vlastnosti oproti klasickým vyráběným slitinám stejného chemického složení.

- vynikající zesíťování
- průběh bez „prskání“
- pájený spoj nevykazuje porozitu





Formát	Rozměry
500 mm pruty, 1 kg průmyslové kroužky, drát na cívkách, speciální tvary	1,0 mm
	1,5 mm
Obalené tavídem podle DIN EN 1045 - FH10 od průměru 1,5 mm	2,0 mm
	3,0 mm



Označení výrobku	DIN EN ISO 17672	Chemické složení (hmotnostní %)					Pracovní teplota	Mez pevnosti pájky (N/mm²)	Hustota (g/cm³)	Pro tvrdé pájení následujících materiálů
		Ag	Cu	Zn	Ni	Rest				
AG 207 (L-Ag12)	Ag 212	12	48	40	-	-	830	400	8,5	Ocel, měď, slitiny mědi, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina tepelně odolná do 300 °C
AG 206 (L-Ag20)	BCu44ZnAg(Si) ISO 3677	20	45	35	-	-	810	400	8,7	
AG 205 (L-Ag25)	Ag 225	25	40	35	-	-	780	400	8,8	
AG 203 (L-Ag44)	Ag 244	44	30	26	-	-	730	450	9,1	
AG 107 (L-Ag30Sn)	Ag 130	30	36	32	-	2 Sn	740	430	8,8	Ocel, měď, slitiny mědi, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina tepelně odolná do 200 °C
AG 106 (L-Ag34Sn)	Ag 134	34	36	27,5	-	2,5 Sn	710	430	9,0	
AG 105 (L-Ag40Sn)	Ag 140	40	30	28	-	2 Sn	690	400	9,1	
AG 104 (L-Ag45Sn)	Ag 145	45	27	25,5	-	2,5 Sn	670	400	9,2	
AG 102* (L-Ag55Sn)	Ag 156	56	22	17	-	5 Sn	650	400	9,4	*Podmíněně pro ušlechtilou ocel
Ag 502 (L-Ag49)	Ag 449	49	16	23	7,5	4,5 Mn	690	300	8,9	Tvrdokov na ocel, kovy na bázi wolframu a molybdenu
Ag 401 (L-Ag72)	Ag 272	72	28	-	-	-	780	340	10,0	
Ag 403 (L-Ag56InNi)	B-Ag56CuInNi ISO 3677	56	26	-	4	14 In	730	300	9,5	Ocel, ušlechtilá ocel, měď, nikl a slitiny niklu

FELDER - fóliová pájka AG 502 (L-Ag49Cu)

stříbrná pájka s nízkým bodem tání pro pájení tvrdokovů na nástrojovou ocel

Měděný povlak slouží k redukci vznikajících pnutí v oblasti pájeného spoje způsobeného rozdílnou teplotní roztažností nástrojové oceli a tvrdokovu.

Pro toto použití doporučujeme naše tavidlo pro stříbrné pájky "CuFe Nr. 1 Spezial".

Označení výrobku a vlastnosti	Formát	Tloušťka pásky
AG 502 (L-Ag49Cu)		0,2 mm
Pracovní teplota: 690 °C	Šířka pásky max. 70 mm	0,3 mm
Trvalá teplota použití: 200 °C	Destičky	0,4 mm
Mez pevnosti pájeného spoje: min. 340 N/mm ²		

Mosazná tvrdá pájka

k tvrdému pájení mědi, niklu a oceli, dále k

svařování mosazi a bronzu

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn);

DIN EN ISO 17672, Cu 670 (dříve L-CuZn40, DIN 8513)

Hustota: 8,4 g/m³



Katalogové číslo	Rozměry	Popis	Pracovní teplota	Balení
30001500	1,50 mm x 1000 mm	Plný prut	cca. 900 °C	25 kg
30002000	2,00 mm x 1000 mm	Plný prut	cca. 900 °C	25 kg
30002500	2,50 mm x 1000 mm	Plný prut	cca. 900 °C	25 kg
30003000	3,00 mm x 1000 mm	Plný prut	cca. 900 °C	25 kg
30004000	4,00 mm x 1000 mm	Plný prut	cca. 900 °C	25 kg
30005000	5,00 mm x 1000 mm	Plný prut	cca. 900 °C	25 kg
30006000	6,00 mm x 1000 mm	Plný prut	cca. 900 °C	25 kg

Další rozměry na přání zákazníka.

Mosazná tvrdá pájka "G"

pro tvrdé pájení mědi, niklu a oceli.

Pro svařování mosazi a bronzu

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670

(dříve L-CuZn40, DIN 8513), pracovní teplota cca. 900 °C

Plněné tavidlem podle DIN EN 1045 - FH 21



Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Popis
30022550	5 kg	2,50 x 2,50 x 500 mm	Prut plněný tavidlem
30024050	5 kg	4,00 x 4,00 x 500 mm	Prut plněný tavidlem

Mosazná obalená tvrdá pájka "UM"

pro tvrdé pájení mědi, niklu a oceli.

Pro svařování mosazi a bronzu

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670

(dříve L-CuZn40, DIN 8513), pracovní teplota cca. 900 °C

Plněné tavidlem podle DIN EN 1045 - FH 21



Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Popis
30012050	5 kg	2,00 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem
30012550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem
30013050	5 kg	3,00 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem

Speciální mosazná tvrdá pájka

pro tvrdé pájení mědi, niklu a oceli.

Pro svařování mosazi a bronzu

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681

(dříve L-CuZn39Sn, DIN 8513), pracovní teplota cca. 900 °C

Hustota: 8,4 g/m³.

Vhodná pro tvrdé pájení pozinkovaných ocelových plechů.



Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Popis
30102050	25 kg	2,00 mm x 500 mm	Plný prut
30103050	25 kg	3,00 mm x 500 mm	Plný prut
30104050	25 kg	4,00 mm x 500 mm	Plný prut

Speciální tvrdá mosazná pájka "G"

k tvrdému pájení mědi, niklu a oceli, dále k svařování mosazi a bronzu ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681
 dříve L-CuZn39Sn, DIN8513), pracovní teplota cca. 900 °C
 Plněná tavidlem DIN EN 1045 - FH 21
Zvláště vhodná k tvrdému pájení ocelového pozinkovaného plechu.

Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Popis
30122550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Prut plněný tavidlem - spirála



Speciální obalená tvrdá mosazná pájka "UM"

k tvrdému pájení mědi, niklu a oceli, dále k svařování mosazi a bronzu ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 681
 (dříve L-CuZn39Sn, DIN8513), pracovní teplota cca. 900 °C
 Obalená tavidlem, DIN EN 1045 - FH 21
Zvláště vhodné k tvrdému pájení ocelového pozinkovaného plechu.

Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Popis
30112050	5 kg	2,00 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem
30112550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem
30113050	5 kg	3,00 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem



Pájka z nového stříbra

k tvrdému pájení oceli, temperované litiny, niklu, slitin na bázi niklu a litiny ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773
 (dříve L-CuNi10Zn42, DIN 8513), pracovní teplota cca. 900 °C, hustota: 8,7 g/m³

Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Popis
30202000	25 kg	2,00 mm x 1000 mm	Plný prut
30203000	25 kg	3,00 mm x 1000 mm	Plný prut
30204000	25 kg	4,00 mm x 1000 mm	Plný prut



Obalená pájka z nového stříbra "UM"

k tvrdému pájení oceli, temperované litiny, niklu, slitin na bázi niklu a litiny, ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773
 (dříve L-CuNi10Zn42, DIN 8513), pracovní teplota cca. 900 °C
 Obalená tavidlem, DIN EN 1045 - FH 21

Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Popis
30212050	5 kg	2,00 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem
30212550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem
30213050	5 kg	3,00 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem
30214050	5 kg	4,00 mm x 500 mm	Prut obalený tavidlem



Měděný drát pro svařování

S-Cu99,9 • S-CuSn • S-CuSi3 • S-CuAg

DIN 1733

1000 mm pruty, 25,0 kg / karton



Katalogové číslo	Průměr	Slitina	Hustota g/m ³	Rozsah tavení	Použití
31002000	2,00 mm	S-Cu99,9	8,9	cca. 1.080 °C	Svařování slitin mědi
31003000	3,00 mm				
31004000	4,00 mm				
31012000	2,00 mm	S-CuSn	8,9	1.020 - 1.050 °C	WIG svařování měděných trubek
31013000	3,00 mm				
31014000	4,00 mm				
31022000	2,00 mm	S-CuSi3	8,5	910 - 1.025 °C	Svařování CuMn, CuSiMn, CuZn slitin
31023000	3,00 mm				
31024000	4,00 mm				
31032000	2,00 mm	S-CuAg	8,9	1.070 - 1.080 °C	Svařování Cu trubek pod ochrannou atmosférou
31033000	3,00 mm				
31034000	4,00 mm				

Bronzový drát pro svařování

S-CuSn6 • S-CuSn12

DIN 1733

1000 mm pruty, 25,0 kg / karton



Katalogové číslo	Průměr	Slitina	Hustota g/m ³	Rozsah tavení	Použití
31042000	2,00 mm	S-CuSn6	8,7	910 - 1.040 °C	Svařování slitin CuSn, navařování
31043000	3,00 mm				
31044000	4,00 mm				
31052000	2,00 mm	S-CuSn12	8,6	825 - 990 °C	Svařování slitin CuSn, zvláště vhodný pro navařování oteruvzdorných vrstev
31053000	3,00 mm				
31054000	4,00 mm				

FELDER-hliníkové dráty pro svařování

pro svařování a tvrdé pájení hliníku a jeho slitin

Formát	Průměr
1000 mm pruty	1,5 mm
	2,0 mm
	3,0 mm
	4,0 mm
	5,0 mm
0,5 kg, 2,0 kg, 7,0 kg cívky	0,8 mm
	1,0 mm
	1,2 mm
	1,6 mm
	2,4 mm



Slitina DIN 1732	Werkstoff Nr.	Pracovní teplota	Pro svařování následujících materiálů	Vhodný* Doporučený** postup svařování
S-Al99,5	3.0259	cca. 650 - 660 °C	Al99 / Al99,5 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG* MIG* svařování pod ochrannou atmosférou
S-Al99,8	3.0286	cca. 660 °C	Al99,7 / Al99,8 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG** MIG** svařování pod ochrannou atmosférou
S-Al99,5Ti	3.0805	cca. 650 - 660 °C	Al99 / Al99,5 AlMn	WIG** MIG** svařování pod ochrannou atmosférou**
S-AlMn	3.0516	cca. 650 - 660 °C	AlMn / AlMgMn AlMg1 / AlMg2 AlMg5 / AlMg23	WIG** MIG* svařování pod ochrannou atmosférou**
S-AlMg3	3.3536	cca. 580 - 640 °C	AlMg1-3 AlMgMn / AlMgSi0,5 G-AlMg3(Cu)	WIG** MIG* svařování pod ochrannou atmosférou**
S-AlMg5	3.3536	cca. 560 - 630 °C	AlMg3 / AlMg5 AlMgMn / AlMg4,5Mn AlMg3Si / AlMgSi1 AlZnMg-slitiny / G-AlMg3(Cu) / G-AlMg5	WIG** MIG* svařování pod ochrannou atmosférou*
S-AlMg4,5Mn	3.3548	cca. 560 - 630 °C	AlMg4,5Mn AlMg3 / AlMg5 AlZnMg1 G-AlMg3 / G-AlMg5 AlMgSi0,5 / AlMgSi1	WIG** MIG* svařování plynem**
S-AlSi5	3.2245	cca. 570 - 630 °C	AlZnMg-, AlCuMg- slitiny AlSi-slévárenské slitiny s max. 7 % Si	WIG** MIG** svařování pod ochrannou atmosférou**
S-AlSi12	3.2585	cca. 570 - 585 °C	AlSi-slévárenské slitiny s více než 7 % Si	WIG** MIG* svařování pod ochrannou atmosférou**

Autogenový svařovací drát G I

pro svařování trubek a plechů s obvyklými nároky

DIN 8554, Gruppe G I



Katalogové číslo	Rozměry	Popis	Mez pevnosti	Balení
28101000	1,00 mm x 1000 mm	Prut	380 N/mm ²	25 kg / katon
28101500	1,50 mm x 1000 mm			
28102000	2,00 mm x 1000 mm			
28102500	2,50 mm x 1000 mm			
28103000	3,00 mm x 1000 mm			
28104000	4,00 mm x 1000 mm			
28105000	5,00 mm x 1000 mm			
28106000	6,00 mm x 1000 mm			

Autogenový svařovací drát G II

pro svařování trubek a plechů s vyššími nároky

DIN 8554, Gruppe G II



Katalogové číslo	Rozměry	Popis	Mez pevnosti	Balení
28202000	2,00 mm x 1000 mm	Prut	420 N/mm ²	25 kg / karton
28202500	2,50 mm x 1000 mm			
28203000	3,00 mm x 1000 mm			
28204000	4,00 mm x 1000 mm			

Autogenový svařovací drát G III

pro svařování trubek a plechů s nejvyššími nároky

DIN 8554, Gruppe G III



Katalogové číslo	Rozměry	Popis	Mez pevnosti	Balení
28302000	2,00 mm x 1000 mm	Prut	440 N/mm ²	25 kg / karton
28302500	2,50 mm x 1000 mm			
28303000	3,00 mm x 1000 mm			
28304000	4,00 mm x 1000 mm			

Láhve na kyselinu a pájecí vodu k opakovanému naplnění, z plastu



Katalogové číslo	Formát	Balení	Popis
27110000	Láhev pro pájecí vodu (žlutá)	150 ks	Obsah 150 ml, základna láhve 60 x 60 mm
27120000	Láhev pro kyselinu (modrá)	150 ks	Obsah 150 ml, základna láhve 60 x 60 mm

Štětceček pro pájecí vodu

s kovovou násadou a přírodními štětinami
nebo plastový štětceček



Katalogové číslo	Balení	Popis
27130000	100 ks	Štětceček s kovovou násadou a přírodními štětinami , šířka cca. 10 mm
27130027	50 ks	Plastový štětceček, délka 120 mm, délka štětín cca. 15 mm

Čistící rouno Cu-Rovlies

bez přítomnosti kovů, k mechanickému očištění místa
pájení



Katalogové číslo	Balení	Rozměry	Formát
27140000	250 ks	cca. 130 mm x 60 mm	Balení à 10 kusů
27140025	250 ks	cca. 130 mm x 60 mm	Volně v kartonu
27141000	1 ks	cca. 130 mm x 10 m	Návin

Cínový kámen

pro čištění nebo pocínování měděných dílců v oblasti pokrývačství, bez salmiaku, bez olova

Katalogové číslo	Formát	Balení	Popis
27100009	100 g v kovové dóze	50 ks	Cínový kámen



Salmiakový kámen

pro čištění pájecích špiček

Katalogové číslo	Velikost	Balení	Popis
27100001	Kámen Nr. 1	300 ks	65 x 45 x 20 mm
27100002	Kámen Nr. 2	150 ks	65 x 45 x 40 mm
27100004	Kámen Nr. 4	100 ks	100 x 50 x 25 mm v plastové dóze
27100008	Kámen Nr. 8	200 ks	100 g v plechové dóze



Tinner

pro čištění pocínovaných pájecích špiček v elektronice

Katalogové číslo	Formát	Balení	Popis
27100011	15 g dóza	1 ks	Tinner bezolovnatý



Vlákno pro odstranění pájky

měděné vlákno napuštěné tavídem pro odpájení součástek a k odstranění přebytečné pájky na tištěných spojích

Katalogové číslo	Velikost	Balení	Popis
27161000	1,0 mm	100 ks	1,6 m sklapovací cívka
27161500	1,5 mm	100 ks	1,6 m sklapovací cívka
27162000	2,0 mm	100 ks	1,6 m sklapovací cívka
27162500	2,5 mm	100 ks	1,6 m sklapovací cívka
27163000	3,0 mm	100 ks	1,6 m sklapovací cívka
27162030	2,0 mm	1 ks	30 m cívka
27162530	2,5 mm	1 ks	30 m cívka



Bílá vazelína

ochranný prostředek, speciálně vhodný pro elektrická napojení (například póly baterií, připojovací kabely baterií a autoantény).

Bez přítomnosti kyselin a pryskyřic.



Katalogové číslo	Balení	Popis
27180030	200 ks	40 g dóza
27180097	100 ks	60 g tuba

Žárovzdorná rohožka

- nehořlavá a ohnivzdorná
- bez azbestu a keramických vláken

Teplotně odolná do 700 °C



Katalogové číslo	Balení	Rozměry
27300000	1 ks	500 mm x 330 mm

Kartáčky pro trubky a fitinky

s osazením z nerezové oceli a dřevěnou rukojetí

Baleno v kartonu, pro mechanické čištění vnitřků trubek a fitinek



Katalogové číslo	Balení	Rozměry
27149004	100 ks	12 mm
27149000	100 ks	15 mm
27149001	100 ks	18 mm
27149002	100 ks	22 mm
27149003	100 ks	28 mm
27149005	100 ks	35 mm

Konopí pro utěsnění závitových spojů

1a kvalita,
pro utěsnění kovových závitových spojů trubních systémů v oblasti rozvodů
pitné a užitkové vody, vytápění a plynu

Katalogové číslo	Balení	Formát
27550055	62 ks	Spletené v cop cca. 220 g (62 ks cca. 12,6 kg)



Dávkovač konopí

Katalogové číslo	Balení	Formát
27550040	25 ks	40 g cívka v plastovém dávkovači
27550039	1 ks	40 g náhradní cívka
27550052	12 ks	80 g cívka v plastovém dávkovači
27550053	1 ks	80 g náhradní cívka



Cívka s konopím

Katalogové číslo	Balení	Formát
27550050	1 ks	80 g volná na papírovém jádře
27550051	1 ks	80 g FELDER plastový dávkovač bez obsahu



Konopné klubko

Katalogové číslo	Balení	Formát
27550100	8 ks	100 g ve fólii



FELDER závitová těsnící pasta

pro kovové závitové spoje ve spojení s konopím,
podle DIN EN 751-2 a DVGW povolena pro domovní instalace plynu a pitné
vody.

Katalogové číslo	Balení	Formát
27400051	100 ks	150 g tuba



PTFE-těsnící závitová páska

DVGW, podle DIN EN 751-3, pro jemné i hrubé závity
 Jemné závity FRp ($DN \leq 10$)
 Hrubé závity GRp ($10 \leq DN \leq 50$)



Katalogové číslo	Balení	Formát
27510112	250 ks	Třída FRp, průměr 0,1 mm, 60 g/m²
27510113	250 ks	Třída GRp, průměr 0,1 mm, 100 g/m²

Locherpasta 2000

těsnící pasta, nevytvzuje, pro kovové, závitové spoje domovních instalací (systémy rozvodů plynů, pitné vody, užitkové vody a vodní topné systémy, DIN DVGW-
 znak jakosti NV-5142BL0134, použití s konopím do +130 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
27400055	20 ks	250 g tuba
27400056	18 ks	400 g dóza
27400057	18 ks	850 g dóza



Stavební zátka

Katalogové číslo	Balení	Formát
27700001	100 ks	Plastová, 1/2" modrá
27700002	100 ks	Plastová, 1/2" červená
27700010	100 ks	Plastová s mosazným závitem, 1/2", modrá
27700011	100 ks	Plastová s mosazným závitem, 1/2", červená
27700012	100 ks	Plastová s mosazným závitem, 3/4", modrá
27700013	100 ks	Plastová s mosazným závitem, 3/4", červená



Loctite® 55

vlákno těsnící závitové spoje se znakem jakosti DVGW,
 materiál nepodléhající vytvrzování, vhodný k utěsnění závitů od 1/4" do 6"

Katalogové číslo	Balení	Formát
27510114	48 ks	Dóza à 150 m



Pasta NEO-FERMIT UNIVERSAL

vhodná pro kovové závitové spoje při použití konopí, podle DIN EN 751-2 a DVGW vhodná pro domovní rozvody plynu a pitné vody.

Katalogové číslo	Balení	Formát
27400040	100 ks	90 g tuba
27400050	15 ks	150 g tuba
27400058	15 ks	325 g tuba
27400059	24 ks	450 g dóza
27400065	18 ks	800 g dóza



Pasta PLASTIC-FERMIT bílá

trvale tvárná těsnicí hmota na bázi plastů těsnicí tmel pro instalaci zařízení v oblasti sanity

Katalogové číslo	Balení	Formát
27450055	24 ks	0,250 kg dóza
27450060	30 ks	0,500 kg dóza
27450070	18 ks	1,000 kg dóza



Žáruvzdorný kotlový tmel

„FROSCHMARKE“
garantovaná žáruvzdornost proti otevřenému ohni a teplotám do 1000 °C, např. pro utěsnění kouřovodů kotlů, pecí a sporáků.

Katalogové číslo	Balení	Formát
27460055	24 ks	0,250 kg dóza
27460060	30 ks	0,500 kg dóza
27460070	18 ks	1,000 kg dóza



FERMITEX

chemický čistič trubek
odstraňuje jednoduše, rychle a spolehlivě ucpávky, nepříjemný zápach a nebezpečné bakterie v odpadových trubkách, rozmrazí rovněž zamrzlá potrubí

Katalogové číslo	Balení	Formát
27450470	12 ks	1,000 kg dóza



FERMIT-Spezial

těsnicí pasta závitových spojů pro použití s konopím
Pro rozvody vytápění, vody a tlakového vzduchu.
Nesmí být použita v domovních instalacích plynu a pitné vody.

Katalogové číslo	Balení	Formát
27410060	24 ks	0,650 kg dóza



FERMITAC lepidlo

univerzální lepidlo pro tvrdé PVC, různé plasty, dřevo a plst'

Katalogové číslo	Balení	Formát
27440058	50 ks	125 ml dóza se štětcem
27440059	45 ks	250 ml dóza se štětcem



FERMITAC PVC čistidlo

čistící prostředek pro trubky, vsuvky, fitinky z pevného PVC

Katalogové číslo	Balení	Formát
27440251	18 ks	125 ml dóza

FERMITOL kapalný

tekutý prostředek na bázi umělé pryskyřice odolný proti oleji

Katalogové číslo	Balení	Formát
27430050	32 ks	0,125 kg dóza
27430055	18 ks	0,250 kg dóza
27430060	10 ks	0,500 kg dóza
27430070	1 ks	1,000 kg dóza



„Zick-Zack“ montážní páska

páska pro zvukovou izolaci pro obecné užití v oblasti sanity v krabici, jednostranně lepicí, formát 36 x 3 mm

Katalogové číslo	Balení	Formát
27900051	25 ks	9 m / role



Zvuková izolace pro vany

páska se švem pro odtržení pro zvukovou izolaci vany

Katalogové číslo	Balení	Formát
27900053	25 ks	Délka 3,30 m



Zvuková izolace pro WC na podlaze RG 100

pěnový PE s uzavřenou strukturou buněk
Bez příslušenství

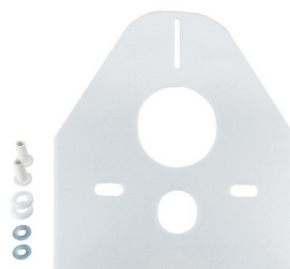
Katalogové číslo	Balení	Formát
27900050	25 ks	Karton



Sada zvukové izolace pro WC a bidet

s certifikátem, tloušťka 4 mm

Katalogové číslo	Balení	Formát
27900025	15 ks	Karton



Sada zvukové izolace pro pisoár

550 RG 70/5 do 630 mm

PE-pěna s uzavřenými buňkami, s certifikátem, včetně upevňovacích prvků

Katalogové číslo	Balení	Formát
27900040	25 ks	Karton



Sada zvukové izolace pro umyvadlo

550 RG 70/5

PE-pěna s uzavřenými buňkami, s certifikátem, včetně upevňovacích prvků

Katalogové číslo	Balení	Formát
27900030	25 ks	Karton



Sada zvukové izolace pro dřez

750 RG 70/5

PE-pěna s uzavřenými buňkami, s certifikátem, včetně upevňovacích prvků

Katalogové číslo	Balení	Formát
27900031	25 ks	Karton



Sada zvukové izolace pro dvojitý dřez

840 RG 70/5

PE-pěna s uzavřenými buňkami, s certifikátem, včetně upevňovacích prvků

Katalogové číslo	Balení	Formát
27900032	25 ks	Karton



FELDER-mazadlo pro násuvné vsuvky

mazadlo pro všechny typy nástrčných trubek

- vynikající kluzné vlastnosti
- nevybíhá
- neobsahuje kyseliny ani louhy
- nedráždí pokožku
- biologicky odbouratelný
- lehce parfémovaný

Katalogové číslo	Balení	Formát
27180155	30 ks	250 g dávkovací láhev
27180160	20 ks	500 g dávkovací láhev



FELDER-mazadlo

pro spojování plastových dílců s nástrčnou vsuvkou a gumovým kroužkem

Katalogové číslo	Balení	Formát
27180350	50 ks	150 g tuba
27180355	50 ks	250 g tuba
27180360	24 ks	500 g tuba
27180371	1 ks	1,000 kg dóza
27180373	1 ks	5,000 kg kbelík



Na přání můžeme dodat tento prostředek rovněž s potvrzením jakosti DVGW.
Toto je potřebné pouze v případě, že jde o potrubí pro pitnou vodu.

Spray pro hledání netěsností

se znakem kvality DVGW

Zkušební zařízení pro měření těsnosti

Katalogové číslo	Balení	Formát
27150000	12 ks	400 ml spray
27150075	1 ks	5 l kanistr
27150100	1 ks	10 l kanistr
27150105	1 ks	0,5 rozprašovač bez náplně
27150106	1 ks	0,5 l rozprašovač včetně náplně

Spray pro hledání netěsností

mrazuvzdorný do -15 °C

Katalogové číslo	Balení	Formát
27151000	12 ks	400 ml spray



Spray pro čištění hořáku

spray pro odstranění tuků a nečistot

Pro všechny znečištěné části hořáků

Katalogové číslo	Balení	Formát
27680061	12 ks	500 ml spray



Universální čistící pěna pro kotle

universální čistidlo pro plynové a olejové kotle

(například údržba plynových hořáků).

Katalogové číslo	Balení	Formát
27660061	12 ks	500 ml spray



Řezný olej - spray

znak jakosti DVGW

Bezpečný k potravinám, aktivní látky neobsahují žádné agresivní přísady, působí jako ochrana proti korozi

Katalogové číslo	Balení	Formát
27230000	12 ks	400 ml spray



Odstraňovač koroze - spray, bez kyselin

-rozpouští korozi

-odpuzuje vlhkost

Katalogové číslo	Balení	Formát
27220000	12 ks	400 ml spray



Jednokomponentní montážní pěna

DIN 4102

PU montážní pěna šetrná k životnímu prostředí vhodná pro lepení, izolaci a vyplňování, včetně poplatku PDR

Katalogové číslo	Balení	Formát
27650066	12 ks	750 ml dóza

Pistolová pěna na bázi PUR

DIN 4102

PU montážní pěna šetrná k životnímu prostředí vhodná pro lepení, izolaci a vyplňování, včetně poplatku PDR

Katalogové číslo	Balení	Formát
27650166	12 ks	750 ml dóza



2-K-pěna

DIN 4102

universálně použitelná 2-komponentní PU- pěna

Katalogové číslo	Balení	Formát
27660060	12 ks	400 ml dóza



Čistící prostředek na pistoli

pro vyčištění pistole po ukončení práce

Katalogové číslo	Balení	Formát
27670061	12 ks	500 ml dóza



Pěnová pistole Profi kvalita

pro aplikaci pěny pomocí pistole

adaptér a jehla jsou povlakovány teflonem, velmi jednoduchá údržba a čištění
Top-kvalita

Katalogové číslo	Balení	Formát
27630203	1 ks	Karton



Ruční pistole - SKELETT

otevřená konstrukce s šestihránným pístem vhodná pro řemeslníky i průmysl (pro
kartuše 310 ml)

Katalogové číslo	Balení	Formát
27630201	24 ks	Karton



FELDER-SANITÄR-SILIKON Universal

sít'ovaný kyselinou octovou, DIN 18545 E

Trvale elastická spárovací hmota s efektem hubení bakterií a hub
Standardní barvy: transparentní, bílá, mahattan, další barvy na vyžádání

Katalogové číslo	Balení	Formát
27600060	20 ks	310 ml kartuše



Vysokoteplotní silikon

trvale teplotně odolný do 183 °C, krátkodobě do 300 °C

Barva: červená

Katalogové číslo	Balení	Formát
27610060	20 ks	310 ml kartuše



Silikon „Neutral“

neutrální, sít'ovaný, bez zápachu, DIN EN 18545

Pro okna a sklářství

Standardní barvy: transparentní a bílá

Katalogové číslo	Balení	Formát
27620060	20 ks	310 ml kartuše



ACRYL

těsnící hmota na spáry

Akrylová disperzní hmota pro zaplnění spár v interiéru

Standardní barvy: transparentní, šedá a bílá

Katalogové číslo	Balení	Formát
27630160	20 ks	310 ml kartuše



Glättfix

plastová špachtle pro uhlazení všech typů těsnících hmot

Katalogové číslo	Balení	Formát
27630202	1 ks	Karton



Dělicí spray

dělicí spray pro svařování pod ochrannou atmosférou nebo elektrodou, zabraňuje nárůstu strupů na trysce hořáků a zalepení svařovacích špiček
400 ml dóza

Katalogové číslo	Balení	Popis
27170000	12 ks	Silikonový spray dělicí spray s obsahem silikonu
27172000	12 ks	Dělicí spray, bez silikonu dělicí spray bez obsahu silikonu



Spray s kovovou barvou

vytváří rychloschnoucí a dlouhodobě pevně přilnutou vrstvu chránící proti korozi, na všechny kovové povrchy, dřevo, keramiku, sklo, atd.

400 ml spray

Katalogové číslo	Balení	Popis
27210000	12 ks	Zn-spray ochranná vrstva z velmi jemného zinkového prášku
27211000	12 ks	Al-spray ideální pro opravné práce (např. svarů a pájených spojů)
27215000	12 ks	Zn-Al-Mix-spray ochranná vrstva z velmi jemného zinkového prášku
27212000	12 ks	Ušlechtilá ocel-spray krátkodobě odolný proti žáru do 300 °C
27213000	12 ks	Cu-spray ideální pro opravné práce (např. svarů a pájených spojů)
27214000	12 ks	Mosazný-spray ideální pro opravné práce (např. svarů a pájených spojů)



Tvrdé pájky - hmotnost v gramech na metr

Slitina	Hustota g/cm ³	0,5 mm Ø	1,0 mm Ø	1,5 mm Ø	2,0 mm Ø	3,0 mm Ø
L-Ag 20	8,7	1,71 g	6,83 g	15,37 g	27,32 g	61,47 g
L-Ag 25	8,8	1,73 g	6,91 g	15,54 g	27,63 g	62,17 g
L-Ag30Sn	8,8	1,73 g	6,91 g	15,54 g	27,63 g	62,17 g
L-Ag34Sn	9,0	1,77 g	7,07 g	15,90 g	28,26 g	63,59 g
L-Ag40Sn	9,1	1,79 g	7,14 g	16,07 g	28,57 g	64,29 g
L-Ag44	9,1	1,79 g	7,14 g	16,07 g	28,57 g	64,29 g
L-Ag45Sn	9,2	1,81 g	7,22 g	16,25 g	28,89 g	65,00 g
L-Ag55Sn	9,4	1,84 g	7,38 g	16,60 g	29,72 g	66,41 g

Měkké pájky - hmotnost v gramech na metr

Slitina	Hustota g/cm ³	0,5 mm Ø	1,0 mm Ø	1,5 mm Ø	2,0 mm Ø	3,0 mm Ø
Pb60Sn40	9,3	1,83 g	7,30 g	16,43 g	29,20 g	65,70 g
Pb50Sn50	8,9	1,75 g	6,99 g	15,72 g	27,95 g	62,88 g
Sn60Pb40	8,5	1,67 g	6,67 g	15,01 g	26,69 g	60,05 g
Sn99Cu1/Sn100Ni+	7,3	1,43 g	5,73 g	12,89 g	22,92 g	51,57 g
Sn97Cu3	7,3	1,43 g	5,73 g	12,89 g	22,92 g	51,57 g
Sn97Ag3	7,4	1,45 g	5,81 g	13,07 g	23,34 g	52,28 g
Sn96,5Ag3Cu0,5	7,5	1,47 g	5,89 g	13,25 g	23,55 g	52,99 g
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	7,5	1,47 g	5,89 g	13,25 g	23,55 g	52,99 g
Sn99,9	7,3	1,43 g	5,73 g	12,89 g	22,92 g	51,57 g
Pb99,9	11,36	2,23 g	8,92 g	20,06 g	35,67 g	80,26 g

Užitečné výpočty

Použití	Rovnice
---------	---------

Drát kruhový - g/m
$$\frac{\varnothing^2 * \pi * Dichte}{4}$$

Čtyřhranný prut - g/m
$$\varnothing^2 * Dichte$$

Pás - g/m
$$Breite * Stärke * Dichte$$

Pájecí kroužky - g/1000ks
$$\left(\frac{Draht\varnothing}{2}\right)^2 * \pi * (Draht\varnothing + Ringinnen\varnothing) * \pi * Dichte$$

(Poznámka: rozměry v mm • hustota v g/cm³)

FELDER

— seit 1979 —

LÖTTECHNIK

FELDER GMBH
Löttechnik
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen

Tel +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80

Web www.felder.de
Mail info@felder.de