



## Pájky pro tvrdé pájení mědi

### Pájka pro tvrdé pájení Cu-Rophos® 94 / SUPERSAN® 94

Pro pájení spojů Cu-Cu bez přítomnosti tavidla, Cu - slitiny CU, slitiny Cu - slitiny Cu s tavidlem. V instalacích plynů, olejů, kapalných plynů, vytápění. U instalací pitné vody nad 28x1,5mm. DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) podle DVGW-Arbeitsblatt GW2

| Katalogové číslo | Rozměry                 | Balení  | formát        |
|------------------|-------------------------|---------|---------------|
| 330115501        | 1,5 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 330120501        | 2,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 330130501        | 3,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |



### Pájka pro tvrdé pájení Cu-Rophos® 2 / SUPERSAN® 2

Pro pájení spojů Cu-Cu bez přítomnosti tavidla, Cu - slitiny CU, slitiny Cu - slitiny Cu s tavidlem. V instalacích plynů, olejů, kapalných plynů, vytápění. U instalací pitné vody nad 28x1,5mm. DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) podle DVGW-Arbeitsblatt GW2

| Katalogové číslo | Rozměry                 | Balení  | formát        |
|------------------|-------------------------|---------|---------------|
| 333115501        | 1,5 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 333120501        | 2,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 333130501        | 3,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |



### Pájka pro tvrdé pájení Cu-Rophos® 5 / SUPERSAN® 5

Pro tvrdé pájení měděných trubek v oblasti chladírenství a klimatizace. DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513) podle DVGW-Arbeitsblatt GW2

| Katalogové číslo | Rozměry                 | Balení  | formát        |
|------------------|-------------------------|---------|---------------|
| 33331550         | 1,5 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 33332050         | 2,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 33333050         | 3,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |



### Pájka pro tvrdé pájení Cu-Rophos® 15 / SUPERSAN® 15

Pro tvrdé pájení měděných trubek v oblasti chladírenství a klimatizace. DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513) podle DVGW-Arbeitsblatt GW2

| Katalogové číslo | Rozměry                 | Balení  | formát        |
|------------------|-------------------------|---------|---------------|
| 33401550         | 1,5 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 33402050         | 2,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |
| 33403050         | 3,0 mm čtyřhran x 500mm | 25,0 kg | 1,0 kg karton |



| Označení výrobku                             | DIN EN ISO 17672 | Složení (hmotnostní %) |      |     | Pracovní teplota °C | Max. pevnost pájeného spoje (N/mm²) | Hustota (g/cm³) | Rozsah použití v °C | Pro tvrdé pájení následujících kovů a slitin |
|----------------------------------------------|------------------|------------------------|------|-----|---------------------|-------------------------------------|-----------------|---------------------|----------------------------------------------|
|                                              |                  | Ag                     | Cu   | P   |                     |                                     |                 |                     |                                              |
| <b>Cu-Rophos® 94 / SUPERSAN® 94</b> (CP 203) | CuP179           | -                      | 94   | 6   | 760                 | 250                                 | 8,1             | -50 až +150         | Cu s Cu (bez tavidla)                        |
| <b>Cu-Rophos® 2 / SUPERSAN® 2</b> (CP 105)   | CuP279           | 2                      | 91,5 | 6,5 | 740                 | 250                                 | 8,1             | -50 až +150         | nepoužívat v prostředí obsahující síru       |
| <b>Cu-Rophos® 5 / SUPERSAN® 5</b> (CP 104)   | CuP281           | 5                      | 89   | 6   | 710                 | 250                                 | 8,2             | -50 až +150         | nepoužívat v prostředí obsahující síru       |
| <b>Cu-Rophos® 15 / SUPERSAN® 15</b> (CP 102) | CuP284           | 15                     | 80   | 5   | 700                 | 250                                 | 8,4             | -70 až +150         | tepelně odolná do 200 °C                     |

Při pájení slitin mědi našimi měděnými pájkami Cu-Rophos® musí být použito naše tavidlo Cu-Rosil® / SUPERSAN®.



## Stříbrné tvrdé pájky bez obsahu kadmia

| Formát                                                                  |  | Rozměry                              |  |
|-------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------|--|
| 500 mm pruty, 1 kg průmyslové kroužky, drát na cívkách, speciální tvary |  | 1,0 mm<br>1,5 mm<br>2,0 mm<br>3,0 mm |  |
| Obalené tavidlem podle DIN EN 1045 - FH10 od průměru 1,5 mm             |  |                                      |  |

  

| Označení výrobku  | DIN EN ISO 17672 | Složení (hmotnostní %) |    |      |    |         | Pracovní teplota °C | Max. pevnost pájky (N/mm²) | Hustota (g/cm³) | Pro tvrdé pájení následujících materiálů                                                 |
|-------------------|------------------|------------------------|----|------|----|---------|---------------------|----------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
|                   |                  | Ag                     | Cu | Zn   | Ni | ostatní |                     |                            |                 |                                                                                          |
| AG 106 (L-Ag34Sn) | Ag 134           | 34                     | 36 | 27,5 | -  | 2,5 Sn  | 710                 | 430                        | 9,0             | Ocel, měď, slitiny mědi, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina tepelně odolná do 200°C |
| AG 104 (L-Ag45Sn) | Ag 145           | 45                     | 27 | 25,5 | -  | 2,5 Sn  | 670                 | 400                        | 9,2             |                                                                                          |
| AG 102 (L-Ag55Sn) | Ag 156           | 56                     | 22 | 17   | -  | 5 Sn    | 650                 | 400                        | 9,4             | Podmíněně pro ušlechtilou ocel                                                           |

## Spray pro hledání netěsností

### Se znakem kvality DVGW

Zkušební zařízení pro měření těsnosti

| Katalogové číslo | Balení | formát                     |
|------------------|--------|----------------------------|
| 27150000         | 12 ks  | 400 ml spray               |
| 27150075         | 1 ks   | 5 l kanystr                |
| 27150100         | 1 ks   | 10 l kanystr               |
| 27150105         | 1 ks   | 0,5 rozprašovač bez náplně |
| 27150106         | 1 ks   | 0,5 rozprašovač s náplní   |

### Mrazuvzdorný do -15°C

| Katalogové číslo | Balení | formát       |
|------------------|--------|--------------|
| 27151000         | 12 ks  | 400 ml spray |

