



Polimero Base Basic Polymer		HNBR	Codifica Tecnogomma Internal Coding		TEC H16 GI. / 70 giallo		Codice ASTM Code						
Classe di durezza Class of hardness :							70 Shore A						
VULCANIZZAZIONE DEI PROVINI CURING CONDITIONS						RICOTTURA POST CURING							
Placche spessore / Slabs thickness		mm 2	min.	10	a at	180	°C	h	a/at	°C			
Placche spessore / Slabs thickness		mm 6	min.	10	a at	180	°C	h	a/at	°C			
Tomboli spessore / Buttons thickness.		mm 12,5 (N°1)	min.	10	a at	180	°C	h	a/at	°C			
Tomboli spessore / Buttons thickness.		mm 6 (N°2)	min.	10	a at	180	°C	h	a/at	°C			
Parametri originali Original properties			Metodo di prova Test method		Unità di misura Unit of measure		Valori medi Tested values		Valori richiesti Required values				
Peso specifico Specific gravity			ASTM D 297		g/cm³		1,33						
Carico rottura Tensile strength			ASTM D 412 C		N/mm²		12						
Allungamento Elongation			ASTM D 412 C		%		340						
Lacerazione Tear resistance			ASTM D 624 B		N/mm								
Prove a freddo		TR Test-TR 10	ASTM D 1329		°C		-30,5						
Low temp. tests		TR Test-TR 30	ASTM D 1329		°C		-26,6						
		TR Test-TR 50	ASTM D 1329		°C		-24						
		Brittleness	ASTM D 2137 A		°C								
Compression-Set													
dopo after		72 h	a at	-20 °C	ASTM D 395 B		27 %						
dopo after		72 h	a at	-40 °C	ASTM D 395 B		34 %						
dopo after		168 h	a at	125 °C	ASTM D 395 B		15 %						
Prova ozono		metodo di prova test method: ISO 1431-1					risultato results : no cracks						
Ozone test		tempo time:		48 h ;	concentrazione concentration :		50	Pphm					
		temperatura temperature:		40 °C ;	allungamento elongation :		15	%					
VARIAZIONI DELLE CARATTERISTICHE DOPO INVECCHIAMENTO CHARACTERISTICS CHANGES AFTER AGEING													
Ambiente Heat/fluid	Metodo prova Test method	Tempo Time h	Temperatura Temperature °C	Durezza Hardness punti points		Carico rottura Tensile %		Allungamento Elongation %		Volume Volume %		Peso Weight %	
				tested	required	tested	required	tested	required	tested	required	tested	required
Aria Air	ASTM D 573	168	125	+8		+7		-20					
Aria Air	ASTM D 573	168	70	+2		+5		-2					
IRM 902	ASTM D 471	168	100	+1						-2			
N-pentane	ASTM D 471	70	23							+10			
+ Air drying	ASTM D 573	168	70							-5			
FUEL B	ASTM D 471	168	23							+28			
+ Air drying	ASTM D 573	96	70							-9			
IRM 903	ASTM D 471	168	70							+5			

Note Remarks:

Omologazioni DVGW DIN EN 682 Typ GBL (-15/+50°C) N° NG-5113CR0439. It will expire on 11/11/2026
Homologations: DVGW DIN EN 549 C3 (-30/+100°C) H3 N° NG-5112CL0298. It will expire on 03/09/2025

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili presso i laboratori del produttore della mescola, certificato ISO 9001
The above-mentioned data are obtained through tests which we consider as reliable at the laboratories of compound supplier, certified according to the ISO 9001

Tecnogomma International S.p.A.
Via Castello, 46 - 24060 - Adrara San Martino (BG) - Italy
Tel. +39 035933811 Fax +39 035933455

Direttore Fabbrica Technical Manager: